

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565
2. หนังสือนำเสนอรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
3. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี
4. บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน
5. เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์
8. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
9. เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
11. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
12. บันทึกการสูบล้างตะกอนจากบ่อเกรอะ
13. บันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน
14. บันทึกการดำเนินการสูบบ่อดักไขมัน
15. บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
16. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
17. เอกสารอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจร
18. บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
19. เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
20. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย
21. ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
22. แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
23. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
24. แผนการจัดการของเสียประจำปี
25. เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย กากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย
27. เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย
28. เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
29. เอกสารตรวจคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
30. เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน
31. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
32. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
33. แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
34. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมประจำปี
35. รายงาน/บันทึกการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
36. เอกสารการอบรมดูงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
38. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี
39. ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2568
40. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
41. แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
42. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
43. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
44. เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
45. บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
46. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
47. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2568
48. เอกสารมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
49. เอกสารการตรวจสอบถังก๊าซ LPG
50. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสูบน้ำก๊าซ
51. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล
52. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2568
53. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
54. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2568
55. ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม
56. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์

เอกสารแนบ 1

หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3792



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๗ ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-WG-001/2565 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบ 2

หนังสือส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



19 มกราคม 2569

เรื่อง ขอสั่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวทโกรว์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด
2.แฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูล จำนวน 4 ชุด

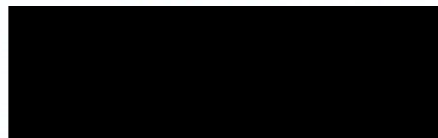
ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ของโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอสั่งรายงานดังกล่าว พร้อมแฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูลจำนวน 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



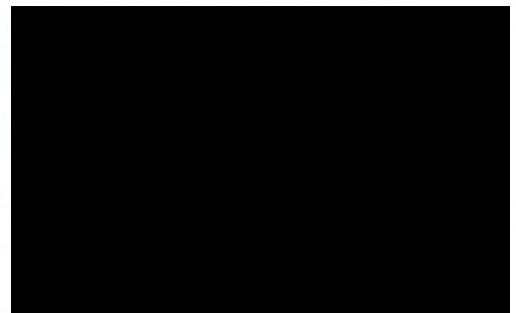
(นายฮิโตะ โยชิโมโตะ)

ประธานบริษัทฯ

ฝ่ายบุคคลและธุรการ

โทร 0-3852-2296

โทรสาร 0-3852-2300





29 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

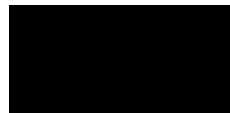
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พร้อม CD จำนวน 2 ชุด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



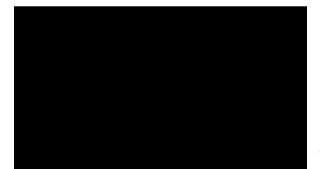
(นายกตตศักดิ์ จังจำเริญกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-620

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256601-99

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 3

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE NO.1,2,3,4

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by

Approved by

Plan Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by

Approved by _____

Plan Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 1,2

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by

Approved by

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 3

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by _____

Approved by _____

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDDER 1,2,3,4

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by

Checked by

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DROSS MACHINE

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by _____

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by

Checked by _____

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIPDRYER

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by _____

Approved by _____

FM-PD-32-02(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

Plan Done

Yearly preventive maintenance schedule

Department: PRODUCTION

Issued by	Checked by	Approved by
-----------	------------	-------------

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Department: PRODUCTION

Remark:

Yearly preventive maintenance schedule

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
-----------	------------	-------------

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1,2,3,4

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025_____										Year_2026_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1.Change engine oil (1Time/2Year)													
2.Change water radiator (1Time/2Year)													
3.Change oil filter (1Time/2Year)													
4.Change air filter (1Time/2Year)													
5.Change V-Belt (1Time/2Year)													
6.Change Battery (1Time/2Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)												
2.Check dumper and repair (3Time/Year)												
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)												
4.Repair arch furnace (3Time/Year)												
5.Change filter box (3 Time/Year)												
6.Change luander (1 Time/Year)												
7.Change burner (1Time/ 3Year)												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)												
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)												
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_ 2025 _____										Year_ 2026 _____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						②							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						②					①		
3. Change oil brake (2Time/Year)						①					①		
						</							

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1,2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year__2025__									Year__2026__		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check Detector LPG (1Time/Year)												
2.Check Heater vaporizer (1Time/Year)												

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CEMs For Dust No.4

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026									Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
3.Check sampling pump (4Time/Year)	●			○			○			○		
4.Check filter (4Time/Year)	●			○			○			○		
5.Check temperature control Probe & H-Line temp (4Time/Year)	●			○			○			○		
6.Check cooler (4Time/Year)	●			○			○			○		
7.Check water drain pipe (4Time/Year)	●			○			○			○		
8.Clean Pre-condensate and condensate sensor (4Time/Year)	●			○			○			○		
9.Check NOX converter (4Time/Year)	●			○			○			○		
10.Check regulator (4Time/Year)	●			○			○			○		
11.Check others meter (4Time/Year)	●			○			○			○		
12.Calibration Gas Analyzer (4Time/Year)	●			○			○			○		
13.Check H-Line pipe (2Time/Year)			●						○			
14.Check Aerosol Filter (1Time/Year)												
15.Check Water Stopper (1Time/Year)												
16 .Check Filter Probe (1Time/Year)												
17 .Change UPS For CEMs (1Time/2Year)							○					
18 .Change UPS For Computer CEMs (1Time/2Year)							○					

Remark:

○ Plan
● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)	●					●			●			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	●					●			●			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	●					●			●			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	●					●			●			
5.Change filter box (3 Time/Year)	●					●			●			
6.Change luander (1 Time/Year)	●											
7.Change burner (1Time/ 3Year)												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)												
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)	●											
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												

Issued by Checked by Approved by

○ Plan ● Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CEMs For Dust No.5

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026									Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
3.Check sampling pump (4Time/Year)	●			○			○			○		
4.Check filter (4Time/Year)	●			○			○			○		
5.Check temperature control Probe & H-Line temp (4Time/Year)	●			○			○			○		
6.Check cooler (4Time/Year)	●			○			○			○		
7.Check water drain pipe (4Time/Year)	●			○			○			○		
8.Clean Pre-condensate and condensate sensor (4Time/Year)	●			○			○			○		
9.Check NOX converter (4Time/Year)	●			○			○			○		
10.Check regulator (4Time/Year)	●			○			○			○		
11.Check others meter (4Time/Year)	●			○			○			○		
12.Calibration Gas Analyzer (4Time/Year)	●			○			○			○		
13.Check H-Line pipe (2Time/Year)			●						○			
14.Check Aerosol Filter (1Time/Year)												
15.Check Water Stopper (1Time/Year)												
16 .Check Filter Probe (1Time/Year)												
17 .Change UPS For CEMs (1Time/2Year)							○					
18 .Change UPS For Computer CEMs (1Time/2Year)							○					

Remark:

○ Plan
● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CEMs For Dust No.1

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026									Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
3.Check sampling pump (4Time/Year)	●			○			○			○		
4.Check filter (4Time/Year)	●			○			○			○		
5.Check temperature control Probe & H-Line temp (4Time/Year)	●			○			○			○		
6.Check cooler (4Time/Year)	●			○			○			○		
7.Check water drain pipe (4Time/Year)	●			○			○			○		
8.Clean Pre-condensate and condensate sensor (4Time/Year)	●			○			○			○		
9.Check NOX converter (4Time/Year)	●			○			○			○		
10.Check regulator (4Time/Year)	●			○			○			○		
11.Check others meter (4Time/Year)	●			○			○			○		
12.Calibration Gas Analyzer (4Time/Year)	●			○			○			○		
13.Check H-Line pipe (2Time/Year)			●						○			
14.Check Aerosol Filter (1Time/Year)												
15.Check Water Stopper (1Time/Year)												
16 .Check Filter Probe (1Time/Year)												
17 .Change UPS For CEMs (1Time/2Year)							○					
18 .Change UPS For Computer CEMs (1Time/2Year)							○					

Remark:

○ Plan
● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 1,2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
UPS For Casting Line 1													
1. Check & Change Battery (1Time/Year)													
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)													
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)													
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)													
UPS For Casting Line 2													
1. Check & Change Battery (1Time/Year)													
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)													
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)													
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by _____ Checked by _____ Approved by _____

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
AIR COMPRESSURE No.1(Kobelco)55 Kw													
1.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)													
2.Safety Test (3Time/Year)													
3.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)													
AIR COMPRESSURE No.2(Hitachi) 37 Kw													
1.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)													
2.Safety Test (3Time/Year)													
3.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)													
AIR COMPRESSURE No.3,4(Anest Iwata) 22Kw													
1.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)													
2.Safety Test (3Time/Year)													
3.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by _____ Checked by _____ Approved by _____

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE NO.1,2,3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
CASTING LINE NO.1													
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)													
2.Change Gear oil (1Time/Year)													
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)													
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)													
CASTING LINE NO.2													
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)													
2.Change Gear oil (1Time/Year)													
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)													
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)													
CASTING LINE NO.3													
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)													
2.Change Gear oil (1Time/Year)													
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)													
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by _____ Checked by _____ Approved by _____

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Check & Change Battery (1Time/Year)						○							
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)						○							
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)						○							
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)						○							

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by _____ Checked by _____ Approved by _____

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.3 (365 KVA)FACTORY 2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1.Change engine oil (1Time/2Year)													
2.Change water radiator (1Time/2Year)													
3.Change oil filter (1Time/2Year)													
4.Change air filter (1Time/2Year)													
5.Change V-Belt (1Time/2Year)													
6.Change Battery (1Time/2Year)													

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.1 (200 KVA)FACTORY 1

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1.Change engine oil (1Time/2Year)													
2.Change water radiator (1Time/2Year)													
3.Change oil filter (1Time/2Year)													
4.Change air filter (1Time/2Year)													
5.Change V-Belt (1Time/2Year)													
6.Change Battery (1Time/2Year)													

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.4(312 KVA) FACTORY 2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1.Change engine oil (1Time/2Year)						☐							
2.Change water radiator (1Time/2Year)						☐							
3.Change oil filter (1Time/2Year)						☐							
4.Change air filter (1Time/2Year)						☐							
5.Change V-Belt (1Time/2Year)						☐							
6.Change Battery (1Time/2Year)						☐							

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.2 (340 KVA) FACTORY 1

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1.Change engine oil (1Time/2Year)						☐							
2.Change water radiator (1Time/2Year)						☐							
3.Change oil filter (1Time/2Year)						☐							
4.Change air filter (1Time/2Year)						☐							
5.Change V-Belt (1Time/2Year)						☐							
6.Change Battery (1Time/2Year)						☐							

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DUSTCOLLECTER NO.3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Check V-Belt motor blower (3Time/Year)													
2.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)													
3. Change V-Belt motor blower (1Time/Year)													
4. Change oil motor blower (1Time/Year)													
5. Change bearing motor blower (1Time/Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIPDRYER

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change bearing magnetic separator (1Time/Year)				☐									
2. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)				☐									
3. Change conveyor scarper No.1,2 (1Time/ 2 Year)				☐									
4. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)									☐				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DROSS MACHINE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change gear oil (1Time/Year)													
2. Change hydraulic oil (1Time/Year)													
3.Change Pillow block roller rotary (1Time/ 3Year)													
4.Change Conveyor chain (1Time/ 3Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER NO.1,2,4,5

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2026										Year 2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
DUST COLLECTER NO.1													
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Check Bag Filter (3Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Change bag filter (1Time/Year)						☐							
DUST COLLECTER NO.2													
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Check Bag Filter (3Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)	☒												
5.Change bag filter (1Time/Year)									☐				
DUST COLLECTER NO.4													
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Check Bag Filter (3Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Change bag filter (1Time/Year)						☐							
DUST COLLECTER NO.5													
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Check Bag Filter (3Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)						☐							
5.Change bag filter (1Time/Year)									☐				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2026										Year 2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1.Check burner & clean (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	☒					☐				☐			
5.Change filter box (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
6.Change luander (1 Time/Year)	☒												
7.Change burner (1Time/ 3Year)													
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)													
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)													
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)													
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)													
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)													
13.Repair roof (1Time/ 5Year)													
Issued by										Checked by		Approved by	

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2026										Year 2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
LPG STATION 1													
1.Check Detector LPG (1Time/Year)	☒												
2.Check Heater vaporizer (1Time/Year)	☒												
LPG STATION 2													
1.Check Detector LPG (1Time/Year)	☒												
2.Check Heater vaporizer (1Time/Year)	☒												
Remark:													
Issued by Checked by Approved by													
Plan Done													

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2026										Year 2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1.Check burner & clean (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	☒					☐				☐			
5.Change filter box (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
6.Change luander (1 Time/Year)	☒												
7.Change burner (1Time/ 3Year)													
8.Repair floor (1Time/ 3Year)													
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)													
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)													
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)													
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)													
13.Repair roof (1Time/ 5Year)													
Issued by										Checked by		Approved by	

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2026										Year 2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1.Check burner & clean (3Time/Year)	☒					☐				☐			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	☒					☐				☐			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	☒					☐				☐			
5.Change filter box (3 Time/Year)	☒					☐				☐			
6.Change luander (1 Time/Year)	☒												
7.Change burner (1Time/ 3Year)	☒												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)													
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)													
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)													
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)													
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)													
13.Repair roof (1Time/ 5Year)	☒												
Issued by										Checked by		Approved by	

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
FLUX FEEDER NO. 1 (Factory 1)													
1. Painting outside (1Time/Year)						○							
2. Change Pressure switch (1Time/Year)						○							
3. Change Pressure gauge (1Time/Year)						○							
FLUX FEEDER NO.2(Factory 1)													
1. Painting outside (1Time/Year)						○							
2. Change Pressure switch (1Time/Year)						○							
3. Change Pressure gauge (1Time/Year)						○							

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____									Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1. Change V-belts Motor Blower (1Time/Year)						○						
2. Change Bag Filter (1Time/3Year)												

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
FLUX FEEDER NO. 3 (Factory 2)													
1. Painting outside (1Time/Year)									○				
2. Change Pressure switch (1Time/Year)									○				
3. Change Pressure gauge (1Time/Year)									○				
FLUX FEEDER NO.4(Factory 2)													
1. Painting outside (1Time/Year)									○				
2. Change Pressure switch (1Time/Year)									○				
3. Change Pressure gauge (1Time/Year)									○				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____									Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)												
2.Check foot valve (3Time/Year)												
3.Clean filter and tank (3Time/Year)												
4.Change foot valve (1Time/Year)												

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.16(3.0 Ton)Rotate

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○						○	
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○						○	
3. Change oil brake (2Time/Year)						○						○	

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: ECO SORB

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
ECO SORB For Dust 1													
1. Cleaning Nozzle (3Time/Year)	●					○			○				
2. Change Air Filter (1Time/Year)						○							
ECO SORB For Dust 4													
1. Cleaning Nozzle (3Time/Year)	●					○			○				
2. Change Air Filter (1Time/Year)						○							
ECO SORB For Dust 5													
1. Cleaning Nozzle (3Time/Year)	●					○			○				
2. Change Air Filter (1Time/Year)						○							
ECO SORB For Chipdry													
1. Cleaning Nozzle (3Time/Year)	●					○			○				
2. Change Air Filter (1Time/Year)						○							

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.15(2.5 Ton)Slide

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○						○	
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○						○	
3. Change oil brake (2Time/Year)						○						○	

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.17(4.0 Ton)Hing

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026										Year_2027		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Jan	Feb	Mar
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○						○	
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○						○	
3. Change oil brake (2Time/Year)						○						○	

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by Checked by Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.11(3.0 Ton)Hing

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						☐							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						☐					☐		
3. Change oil brake (2Time/Year)						☐					☐		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.14(4.0 Ton)Hing

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○					○		
3. Change oil brake (2Time/Year)						○					○		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.10(2.5 Ton)Slide

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2026</u>										Year <u>2027</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						☐							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						☐					☐		
3. Change oil brake (2Time/Year)						☐					☐		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: WHEEL LOADER

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○					○		
3. Change oil brake (2Time/Year)						○					○		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.7(3.0 Ton)Rotate

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○					○		
3. Change oil brake (2Time/Year)						○					○		

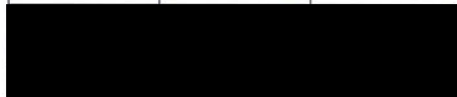
Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by

Approved by



FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.9(2.5 Ton) Slide

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year__2026__										Year__2027__		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○					○		
3. Change oil brake (2Time/Year)						○					○		

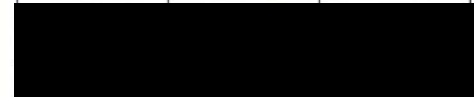
Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by

Approved by



FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.6(3.0 Ton)Rotate

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2026_____										Year_2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						○							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						○					○		
3. Change oil brake (2Time/Year)						○					○		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by

Approved by



FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.8(4.0 Ton)Hing

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year__2026_____										Year__2027_____		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
1. Change seal pump brake (1Time/Year)						☐							
2. Change fuel filter (2Time/Year)						☐					☐		
3. Change oil brake (2Time/Year)						☐					☐		

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by

Checked by

Approved by



FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.2(3.0 Ton)Hing

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.1(3.0 Ton)Rotate

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by

Checked by

Approved by

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.5(2.5 Ton)EV

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Plan

Done

Issued by

Checked by

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.3(2.5 Ton)Slide

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Plan

Done

Issued by

Checked by _____

Approved by

FM-PD-32-02(01-07-24)

เอกสารแนบ 4

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพ
ของระบบดักฝุ่นทั้งถ่วงกรองและไซโคลน

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน...กุมภาพันธ์...ปี...๒๕๕๙...

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
5-7-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
6-7-26		✓	✓	○	○	○		
7-7-26		✓	✓	○	○	○		
8-7-26		✓	✓	○	○	○		
9-7-26		✓	✓	○	○	○		
10-7-26		✓	✓	○	○	○		
11-7-26		✓	✓	○	○	○		
12-7-26		✓	✓	○	○	○		
13-7-26		✓	✓	○	○	○		
14-7-26		✓	✓	○	○	○		
15-7-26		✓	✓	○	○	○		
16-7-26		✓	✓	○	○	○		
17-7-26		✓	✓	○	○	○		
18-7-26		✓	✓	○	○	○		
19-7-26		✓	✓	○	○	○		
20-7-26		✓	✓	○	○	○		
21-7-26		✓	✓	○	○	○		
22-7-26		✓	✓	○	○	○		
23-7-26		✓	✓	○	○	○		
24-7-26		✓	✓	○	○	○		
25-7-26		✓	✓	○	○	○		
26-7-26		✓	✓	○	○	○		
27-7-26		✓	✓	○	○	○		
28-7-26		✓	✓	○	○	○		
29-7-26		✓	✓	○	○	○		
30-7-26		✓	✓	○	○	○		
31-7-26		✓	✓	○	○	○		

ให้ระบุ ○ ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย

ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน... กรกฎาคม ...ปี 2569

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
2-2-26	09.30	✓	✓	○	○	○		
3-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
4-2-26	09.20	✓	✓	○	○	○		
5-2-26	09.30	✓	✓	○	○	○		
6-2-26	09.20	✓	✓	○	○	○		
7-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
8-2-26	—	—	—	—	—	—		
9-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
10-2-26	08.40	✓	✓	○	○	○		
11-2-26	08.50	✓	✓	○	○	○		
12-2-26	08.50	✓	✓	○	○	○		
13-2-26	08.30	✓	✓	○	○	○		
14-2-26	—	—	—	—	—	—		
15-2-26	08.40	✓	✓	○	○	○		
16-2-26	08.30	✓	✓	○	○	○		
17-2-26	08.40	✓	✓	○	○	○		
18-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
19-2-26	09.10	✓	✓	○	○	○		
20-2-26	09.30	✓	✓	○	○	○		
21-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
22-2-26	09.40	✓	✓	○	○	○		
23-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
24-2-26	09.30	✓	✓	○	○	○		
25-2-26	08.40	✓	✓	○	○	○		
26-2-26	08.50	✓	✓	○	○	○		
27-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		
28-2-26	09.00	✓	✓	○	○	○		

ให้ระบุ ○ ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย



Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน... 2/7/2569... ปี... 2569
 2/7/2569
 2569

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-3-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
2-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
3-3-26	08.25	✓	✓	0	0	0		
4-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-3-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
6-3-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
7-3-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
8-3-26	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
10-3-26	09.30	✓	✓	0	0	0		
11-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
12-3-26	10.10	✓	✓	0	0	0		
13-3-26	10.30	✓	✓	0	0	0		
14-3-26	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
16-3-26	09.20	✓	✓	0	0	0		
17-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-3-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
19-3-26	10.30	✓	✓	0	0	0		
20-3-26	11.00	✓	✓	0	0	0		
21-3-26	12.00	✓	✓	0	0	0		
22-3-26	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
24-3-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
25-3-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
26-3-26	10.40	✓	✓	0	0	0		
27-3-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-3-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
29-3-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
30-3-26	09.20	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย

ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

เลขที่ 2569
เดือน.....ปี.....
Jant

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-4-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
3-4-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
4-4-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
5-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-4-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
7-4-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
8-4-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
9-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
10-4-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
ขอปิดการใช้งาน								
19-4-26								
20-4-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
21-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-4-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
23-4-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
24-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
25-4-26	09.15	✓	✓	0	0	0		
26-4-26	09.30	✓	✓	0	0	0		
27-4-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
28-4-26	08.50	✓	✓	0	0	0		
29-4-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-4-26	10.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน May ปี 26
am

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-5-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-5-26	—	—	—	—	—	—		
3-5-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
4-5-26	10.30	✓	✓	0	0	0		
5-5-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
6-5-26	10.10	✓	✓	0	0	0		
7-5-26	11.00	✓	✓	0	0	0		
8-5-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-5-26	09.30	✓	✓	0	0	0		
10-5-26	—	—	—	—	—	—		
11-5-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
12-5-26	11.10	✓	✓	0	0	0		
13-5-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
14-5-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
15-5-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
16-5-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
17-5-26	—	—	—	—	—	—		
18-5-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
19-5-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
20-5-26	09.30	✓	✓	0	0	0		
21-5-26	10.10	✓	✓	0	0	0		
22-5-26	11.00	✓	✓	0	0	0		
23-5-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
24-5-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
25-5-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
26-5-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
27-5-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-5-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
29-5-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-5-26	10.10	✓	✓	0	0	0		
31-5-26	11.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน Jan ปี 26

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
7-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
8-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
8-6-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
8-6-26	11.00	✓	✓	0	0	0		
8-6-26	10.30	✓	✓	0	0	0		
8-6-26		✓	✓	0	0	0		
7-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
8-6-26	10.40	✓	✓	0	0	0		
9-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
11-6-26	09.15	✓	✓	0	0	0		
12-6-26	09.20	✓	✓	0	0	0		
13-6-26	10.10	✓	✓	0	0	0		
14-6-26	10.00	✓	✓	0	0	0		
15-6-26	11.10	✓	✓	0	0	0		
16-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
17-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
18-6-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
19-6-26	09.30	✓	✓	0	0	0		
20-6-26		✓	✓	0	0	0		
21-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
22-6-26	09.10	✓	✓	0	0	0		
23-6-26	09.40	✓	✓	0	0	0		
24-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
25-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
26-6-26	08.40	✓	✓	0	0	0		
27-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-6-26	08.45	✓	✓	0	0	0		
29-6-26	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-6-26	10.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย

ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

เอกสารแนบ 5

เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810331 ออกให้ ณ วันที่ 04 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680152

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72090000325393

น.60-3/2539-ญวก.

ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแท่ง

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบล พิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24180

โทรศัพท์ 093-8120872

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☐ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวคณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ	023-56-00225		✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายสาธา พงษ์พันธ์		✓	
2	นายชัยรัตน์ จงสุข		✓	
3	นายพนพล จำปาเทศ			✓
4	นายสมุทรา ภาชนัย			✓
5	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง			✓
6	นายชัชวาลย์ ยามิ		✓	
7	นายไพศาล ศรีพรรณ		✓	



แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 23 มกราคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก 0313/2402 ลงวันที่ 19 มีนาคม 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบ 6

แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
210/04	10/11/04	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
166/05	10/6/05	3	แก้ไขเลขที่เอกสารในหน้า 3 ที่ระบุผิด	-
188/05	1/7/05	1	เพิ่มเติมบันทึกการแก้ไขเอกสาร	-
099/06	21/6/06	2,3	เพิ่มเติมผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้สอดคล้องกับแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	-
086/07	4/5/07	3	เพิ่มเติมหมายเหตุข้อห้ามสำหรับการปฏิบัติงาน	-
226/17	7/11/17	2-3	เพิ่ม Dust collector No.5	-

Effective date

31 MAR 2018

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter
2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด
3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual
3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน

Production Operator , Maintenance

วิธีการปฏิบัติงาน

1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง)

วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้

- 1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง
- 1.2 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
- 1.3 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual

2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter

การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่างๆดังต่อไปนี้

- 2.1 Bag filter ใหม่ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง
- 2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกค้างในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3)
- 2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน
- 2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ
- 2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

กรณี Bag filterไหม้ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonateในDust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4,5)

Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิด Damper และเปิด Dust collector ใหม่

ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิด Dust collector ทันที (ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)

Maintenance ตรวจเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ

ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไข โดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน

Production operator ลองเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่

เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิตDust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ลุกไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจจะทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	1/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

作成者	見直者	承認者

改正の記録

参考	日付	ページ	改正の内容	備考
210/04	10/11/04	-	-	初回作成
166/05	10/6/05	3	3 ページめの文書番号を訂正した。	-
118/05	1/7/05	1	改正の記録を追加した。	-
099/06	21/6/06	2, 3	緊急対応プランと一致するよう実施者を追加した。	-
086/07	4/5/07	3	備考に作業の禁止事項を追加した。	-
226/17	7/11/17	2	Dust collector No. 5 を追加した。	

Effective date
31 MAR 2018

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	2/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

目的

1. 濾布の破損を予防する為。
2. 万が一濾布破損が起こった時に環境汚染を最小限にとどめるようにする為。
3. 濾布破損時の対応について Operator レベルまで徹底させる為。

関連文書

1. SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual
3. SD-GA-07-XX 火災発生の対応プラン

実施者

Production Operator, Mainrtenance

方法

1. 濾布破損の予防（排気塔からのダスト吹き漏れ防止策）

濾布破損の予防方法（排気塔からのダスト吹き漏れ防止）としては以下のとおりである。

- 1.1 濾布交換を年 1 回を目安に行う。
- 1.2 SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual の点検周期に従い点検を行う。
- 1.3 SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual の点検周期に従い点検を行う。

2. 濾布破損の原因

濾布破損、ダスト吹き漏れの原因としては次の項目が挙げられる。

- 2.1 火の粉を吸引したことによる濾布の焼損
- 2.2 ダクト内にたまった未燃カーボンの引火による黒煙排出（Dust Collector No. 3 ）
- 2.3 濾布の寿命による濾布の損耗等
- 2.4 セルプレートの損傷によってダストがホッパーから直接吹き漏れる
- 2.5 濾布がセルプレートより外れる

3. 濾布破損時の対処方法（排気塔からダストが吹き漏れた場合の対応）

濾布の破損等によりダストが吹き漏れた場合は以下のように対処する。

- 3.1 火の粉が吸い込まれて濾布が燃えた場合は、Production operator が炭酸カルシウムを集塵機内に吹き込む。火災になった場合は SD-GA-07-XX 火災発生の対応プランに従う。
- 3.2 バーナーを点火している場合は、Production operator がバーナーを停止し、操業を中断する。（Dust Collector No. 1, 3, 4, 5）
- 3.3 メンテナンスが吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認を行う。
各部屋の排気ダンパーを閉め、吹き漏れが収まった場合はその部屋の排気ダンパーを閉め操業を再開する。（Dust Collector No. 1, 4 について）

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	3/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

- 3.4 3.3 に従って吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認ができない場合、又は Dust Collector No. 2, 3 で吹き漏れが起こっている場合は直ちに集塵機を止める。
(Dust Collector No. 2 は灰絞りを、Dust Collector No. 3 は切粉乾燥を停止させた後)
- 3.5 原因追求の為、メンテナンスが集塵機又はダクトを点検する。
- 3.6 3.5 に従った点検により、濾布交換、濾布を縛って機能させなくする等の方法により対応できた場合、Production operator が集塵機を再度稼働させ吹き漏れがなくなったことを確認する。確認が終わったら、操業を再開する。
- 3.7 3.5 に従った原因追求において原因がわからなかった場合、又 3.6 のような対応ができなかった場合は速やかに集塵機メーカーに連絡する。

備考

ダストが爆発する恐れがあるため、ダストが燃えたとき絶対に水をかけて火を消してはならない。

เอกสารแนบ 7

เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jan/26

[illegible]

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Feb/26

[illegible]

CHECK BY _____

PRODUCTION DEPARTMENT

✓ Mar/26

CHECK BY:

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Apr/26

[illegible]

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

May/26

[illegible]

CHECK BY:

Revise: 0 1/6/2026

Report by :Samut

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jun/26

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	300	500	800	800	0	
	Flux no.860	kg	1,160	4,000	5,160	3,900	1,260	
	Flux no.892	kg	250	0	250	25	225	
	Flux no.895	kg	2,200	1,000	3,200	1,600	1,600	
	Flux no.GN44	kg	770	4,500	5,270	4,500	770	
	Flux no.KK215	kg	1,120	0	1,120	20	1,100	
	Flux Force De-Mag	kg	0	200	200	0	200	
	Flux no.KK033T ✕	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	13,115	195,980	209,095	195,550	13,545	
	PTT LPG (Station 2)	kg	11,825	118,680	130,505	119,755	10,750	
	Liquid Nitrogen	kg	2,959	20,100	23,059	20,323	2,736	
	Filter 20 ppi 15"x15"	Pec	78	280	358	119	239	
	Lance pipe	Pec	16	300	316	208	108	
	Tap cone3	Pec	312	500	812	461	351	
	Stopper	Pec	126	0	126	29	97	
	Glass cloth filter	Roll	4	0	4	1	3	
	Titanium dioxide ✕	kg	0	0	0	0	0	
	Titanium dioxide R216	kg	825	0	825	350	475	
	Fiber blanket	Box	10	0	10	5	5	
	Openwell door (Thaipattana) Pcs	Pcs	2	0	2	0	2	
	Distributor line 1	Pec	2	0	2	1	1	
	Distributor line 2	Pec	0	0	0	0	0	
	Distributor line 3	pec	3	0	3	2	1	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	244	0	244	0	244	
	Tap hole	Pec	8	0	8	0	8	
	Cast M28 HR	kg	1,300	0	1,300	0	1,300	
	Calcium Carbonate	kg	575	0	575	0	575	
000R 04	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	6	1	7	2	5	
000R 05	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	6	1	7	2	5	
000R 03	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	26	0	26	8	18	
000R 02	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	28	0	28	8	20	
000R 08	Rotor for GBF (Shaft) New	Pec	8	0	8	1	7	
000R 07	Rotor for GBF (Impeller) New	Pec	8	0	8	1	7	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
	Inside wing	Pec	6	0	6	0	6	
	Outside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	2	0	2	0	2	
FROM MAINTENANCE								
	Bag filter Dust no.1 (C.B.Tack)	Pec	871	0	871	0	871	
	Bag filter Dust no.1 (Toyobo 1)	Pec	104	0	104	0	104	
	Bag filter Dust no.2	Pec	96	0	96	0	96	
	Bag filter Dust no.4 (C.B.Tack)	Pec	484	0	484	0	484	
	Bag filter Dust no.4 (Toyobo 1)	Pec	121	0	121	48	73	
	Bag filter Dust no.4 (Toyobo 2)	Pec	145	0	145	0	145	
	Bag filter Dust no.5	Pec	595	0	595	0	595	
	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	2,350	6,000	8,350	6150	2,200	
	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	1	3	3	0	
	Ecosorb 606 ✕	Drum	0	0	0	0	0	
	Chain conveyor cast line 1	Set	3	0	3	0	3	3 Set = 1 line
	Chain conveyor cast line 2	Set	0	0	0	0	0	
	Chain conveyor cast line 3	Set	2	0	2	0	2	2 set = 1 line
					Total Inventory		40,242	

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

เอกสารแนบ 8

บันทึกสถิติการเกิดการชำรุดของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



บันทึกการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

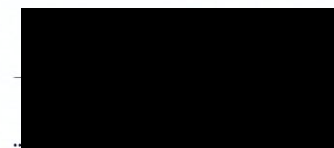
ประจำปี 2569

ช่วงเวลา	พบเหตุขัดข้อง	ไม่พบเหตุขัดข้อง	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
มกราคม		✓			
กุมภาพันธ์		✓			
มีนาคม		✓			
เมษายน		✓			
พฤษภาคม		✓			
มิถุนายน		✓			
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มี.ย. 64	ในวันที่ 4 มิถุนายน 2564 เวลาประมาณ 13.50 - 14.00 น. Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (อุปกรณ์สามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)	เป็นกลไกของเครื่องจักร เพื่อป้องกันการลวกไหม้ของถุงกรอง จากอุณหภูมิที่สูงเกินจากค่าที่ตั้งไว้
ก.ค.-ธ.ค. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-ธ.ค. 66	ในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566 เวลาประมาณ 10.30 น. พบกลิ่นออกจาก Hood เตาทหลอม M ขะหลอม Tube และฟลัก Flux เนื่องจาก Dust No.1 อุดตันทำให้ดูดกลิ่นและควันที่เกิดขึ้นไม่หมด ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นควันรั่วออกนอก Hood เตาทหลอม	ปรับการทำงานของตัวเขย่าถุงกรองของ Dust No.1 จากเดิม ความถี่ 5 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง ปรับเป็น 3 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง และปรับระยะเวลาเขย่าถุงกรองจากเดิม ครั้งละ 1 นาที เป็นเขย่าครั้งละ 3 นาที	
ก.ค.-ธ.ค. 66	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 68	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 68	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 69	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

ผู้ตรวจสอบ



เอกสารแนบ 9

เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss)

และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
7-Jan-26	10:05	M	106	104	5100	4750	4550	3500	0.96	0.99	121	113	108	143		5000		3750					
	11:00	C	84	84	0	0			1.89	1.65	92	108		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	89	93	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
14-Jan-26	11:45	M	106	106	5150	4545	4435	3210	1.15	1.62	115	107	103	153		5000		3750					
	11:10	C	86	84	0	0			2.45	2.62	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	10:05	D	90	89	3635	3507			2.12	2.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
21-Jan-26	11:15	M	106	104	5130	4740	4354	3700	2.65	2.81	115	137	113	153		5000		3750					
	11:30	C	86	88	0	0			3.21	3.6	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	11:00	D	89	91	3785	3692			0.61/4.2	1.3/4.90	103/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
29-Jan-26	10:15	M	104	106	5100	4545	4350	3820	0.35	0.45	105	121	0	142		5000		3750					
	10:30	C	84	86	0	0			0.12	0.26	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	11:00	D	90	89	3452	3312			0.98	0.68	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	82.5	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Feb-26	10:45	M	103	106	5120	4700	4645	3321	2.11	1.98	121	113	108	143		5000		3750					
	11:00	C	265	260	0	0			1.89	1.62	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	10:35	D	380	385	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
11-Feb-26	11:45	M	104	102	5958	4545	4450	2100	2.98	2.89	115	107	103	153		5000		3750					
	11:00	C	255	266	0	0			2.45	2.62	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	10:35	D	380	388	3635	3507			2.12	2.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
18-Feb-26	9:15	M	106	104	5120	5200	4435	3700	3.79	3.68	115	137	113	153		5000		3750					
	10:30	C	266	255	0	0			3.21	3.6	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	11:00	D	365	380	3785	3692			0.61/4.2	1.3/4.90	103/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
25-Feb-26	10:05	M	104	106	4420	4250	4545	3820	0.35	0.45	105	121	0	1.26		5000		3750					
	10:30	C	260	255	0	0			0.12	0.26	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	11:00	D	385	386	3452	3312			0.98	0.68	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
5-Mar-26	9:45	M	104	106	4545	4700	4645	3321	1.05	1065	123	113	108	143		5000		3750					
	10:00	C	266	265	0	0			0.75	0.65	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	82.5	82.5	
	10:35	D	375	380	3720	3650			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	75.0	75.0	
12-Mar-26	11:45	M	106	102	4850	4545	4450	2100	2.98	2.89	121	107	103	153		5000		3750					
	11:00	C	265	260	0	0			1.02	1.1	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	82.5	82.5	
	10:35	D	385	380	3565	3520			2.12	2.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	75.0	75.0	
19-Mar-26	10:35	M	106	104	4850	5200	4435	3700	3.79	3.68	123	137	113	153		5000		3750					
	10:50	C	260	255	0	0			1.48	1.65	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82.5	82.5	
	11:30	D	380	375	3700	3650			0.61/4.2	1.3/4.90	103/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	76.0	76.0	
24-Mar-26	9:15	M	104	106	4450	4700	4545	3820	0.35	0.45	105	121	0	1.26		5000		3750					
	10:00	C	265	260	0	0			0.16	0.19	119	154		20.5		76.5		45.5	60	1.02	82.5	82.5	
	11:30	D	385	380	3452	3312			0.98	0.68	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	76.0	76.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air Ratio	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner		# 1	# 2	
6-Apr-26	10:45	M	104	106	5120	4700	4645	3321	2.11	1.98	121	113	108	143		4895		3985					
	11:00	C	265	255	0	0			1.89	1.62	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	82	81.0	
	10:35	D	375	380	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
20-Apr-26																							
	11:00	C	265	260	0	0			0.15	0.21	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	10:35	D	380	385	3635	3507			0.21	0.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
28-Apr-26																							
	10:30	C	255	260	0	0			0.98	0.99	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	11:30	D	375	385	3785	3692			1.02	1.1	123	121		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 400
 Air flow = 3600- 4000
 Pressure Regen. < 1.5
 R1/R2 temp > 150°C

หมายเหตุ ตั้งแต่วันที่ 11- 30 เมษายน 2569 ดำเนินการติดตั้ง เตา M ใหม่ทดแทนเครื่องเก่า

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
6-May-26	10:30	M																					
	11:00	C	265	260	0	0			0.13	0.21	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	84	86.0	
	11:35	D	380	375	3719	3751			0.21	0.25	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	88.0	88.0	
12-May-26	10:00	M			2650	2560	52	52			121	162	52	28	28	66	67	52			88	89	
	11:00	C	255	265	0	0			0.89	0.82	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	82	83.0	
	10:35	D	375	372	3635	3507			0.98	0.89	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	87.0	89.0	
19-May-26	10:15	M			2650	2550	52	52			132	126	52	28	28	66	67	52			88	87	
	10:30	C	255	260	0	0			1.12	1.02	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	84.0	
	11:30	D	380	375	3850	3750			1.51	1.62	132	123		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	88.0	89.0	
28-May-26	10:15	M			2657	2750	52	52			132	126	52	28	28	66	67	52			88	87	
	10:30	C	255	260	0	0			1.12	1.02	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	84.0	
	11:30	D	385	380	3785	3692			0.11	0.08	121	132		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	88.0	89.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 85 - 95 M³
 Gas flow = Not Data
 Air flow = 2000-4000
 Pressure Regen. Not Data
 R1/R2 temp > 120°C
 Pressure Regen. Not

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 400
 Air flow = 3600- 4000
 Pressure Regen. < 1.5
 R1/R2 temp > 150°C

หมายเหตุ ตั้งแต่วันที่ 1- 11 พฤษภาคม 2569 ดำเนินการติดตั้ง เตา M ใหม่ทดแทนเครื่องเก่า

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
5-Jun-26	10:45	M			2556	2635	52	52			119	205	52.0	28.2	28.2	66.0	67.0	52.0			88	87	
	11:00	C	265	260					1.45	1.36	121.2	132		20.5		76.5		45	65	1.05	82	84.0	
	10:35	D	365	358	3719	3751			0.21	0.26	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.05	81.0	89.0	
12-Jun-26	11:45	M			2650	2950	52	52			123	121	52.0	28	28	66	67	52			87	88	
	11:00	C	266	265					0.13	0.11	128	136		20.5		76.5		45	65	1.05	83	84.0	
	10:35	D	380	385	3635	3507			0.88	0.87	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	89.0	
19-Jun-26	10:15	M			2650	2955	52	52			131	199	52	28	28	66	67	52			86	88	
	10:30	C	265	255					0.96	0.98	118	147		20.5		75		45	65	1.05	82	85.0	
	11:30	D	380	375	3785	3692			1.04	1.02	103/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
29-Jun-26	9:15	M			2900	2850	52	52			121	141	52	28	28	66	67	52			86	88	
	10:00	C	265	260					1.01	1.05	119	154		21		76.5		45	65	1.05	82.5	84.0	
	10:30	D	375	380	3452	3312			0.54	0.56	113	142		62.1	33.1	72.5	75.0	60.0	82.5	1.05	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 85 - 95 M³
 Gas flow = Not Data
 Air flow = 2000-4000
 Pressure Regen. Not Data
 R1/R2 temp > 120°C
 Pressure Regen. Not

C-furnace
 LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 4500
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 400
 Air flow = 3600- 4000
 Pressure Regen. < 1.5
 R1/R2 temp > 150°C

เอกสารแนบ 10

บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม 7-Furnace วันที่ 30-Nov-26 เวลา 09:00-12:00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.58 No.2= 3.69 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 806 No.2= 82 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.09 No.2= 0.06 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม 1-Furnace วันที่ 30-Nov-26 เวลา 09:00-12:00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 7.59 No.2= 1.61 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 798 No.2= 797 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(.../.../...)	(.../.../...)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C-Furnace วันที่ 14-Nov-26 เวลา 20.00-21.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 7.61 No.2= 1.57 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 798 No.2= 799 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.../.../...)

(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Furnace วันที่ 14-4-2026 เวลา 09.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.59 No.2= 2.68 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 801 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= — No.2= — kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= — No.2= — kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.../.../...)

(.../.../...)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C-Form วันที่ 12-4-26 เวลา 09.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.48 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 803 No.2= 801 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.21 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>20</u> / <u>4</u> / <u>26</u>)	(<u>20</u> / <u>4</u> / <u>26</u>)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-Form วันที่ 12-4-26 เวลา 09.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.66 No.2= 1.52 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 804 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.16 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>20</u> / <u>4</u> / <u>26</u>)	(<u>20</u> / <u>4</u> / <u>26</u>)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม O-Furn วันที่ 8-5-26 เวลา 13.00-17.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.58 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 801 No.2= 802 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.09 No.2= 0.11 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by

Approved by

(...8../5../26..)

(...8../5../26..)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม D-Furn วันที่ 11-May-26 เวลา 07.30-11.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.57 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☒ มี ☐ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 799 No.2= 807 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.09 No.2= 0.026 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by

Approved by

(...11../5../26..)

(...11../5../26..)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม M-Finn วันที่ 4-Jan-86 เวลา 09.00-11.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.1 No.2= 1 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 80/ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๓ No.2= 8๓ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= — No.2= — kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ : γ = อัตราการสูญเสีย pressure Loss

62nd Annual Meeting of the
 American Ceramic Society
 10/25/2019

Reported by

Approved by

(4 / 6 / 26)

(4 / 6 / 26)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม O-Foman วันที่ 12-Jun-86 เวลา 12.00-15.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.62 No.2= 1.67 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 80/ No.2= 82 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 80 No.2= 80 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(12 / 6 / 26)

(12 / 6 / 26)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-Form วันที่ 25-Jun-26 เวลา 1630-18.0

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.59 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 801 No.2= 802 kg.

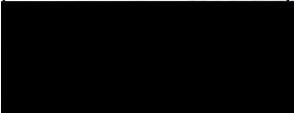
ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.018 No.2= 0.019 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
	
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม _____ วันที่ _____ เวลา _____

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= _____ No.2= _____ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= _____ No.2= _____ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
(.../.../...)	(.../.../...)

เอกสารแนบ 11

บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม

Main repaired record

Machine/Place : D.Furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : Mahamitr Date : 18/Apr/26

Detail : Repair Arc & Furnace door frame

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(8/4/26)

(8/4/26)

Main repaired record

Machine/Place : C.Furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier :

Mahamitr

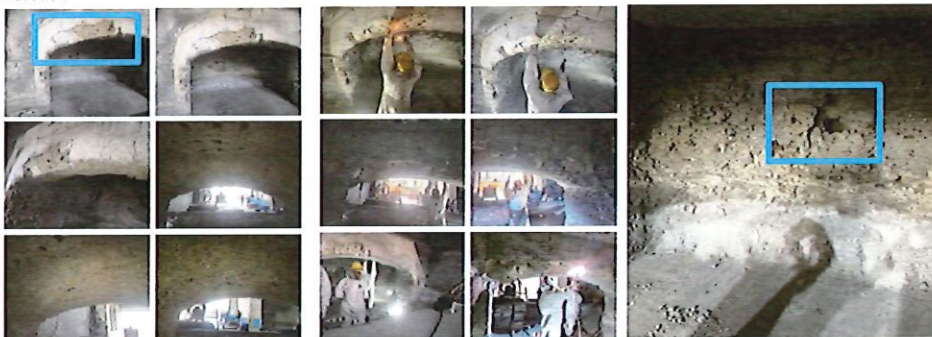
Date : 17/Apr/26

Detail :

Repair the fuenace arch (30%)

Repair the inner walls the fuenace

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(8 / 4 / 26)

(8 / 4 / 26)

Main repaired record

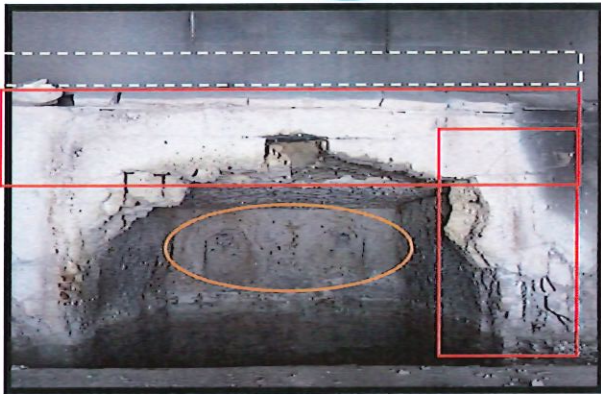
Machine : M-furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 11 - 30 Apr 2026

Detail : Repair the arch & Repair the roof of the furnace

เพิ่มความสูงหลังคา
700 มม.

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(30 / Apr / 26)

(30 / 4 / 26)

Main repaired record

Machine/Place : M.Furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 11Apr.-7 May 2026

Detail :
Install the Burner system.
Electrical system and testing.

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(7 May 26)

(7 May 26)

เอกสารแนบ 12

บันทึกการสุบกกาคะกอนจากป่อเกรอะ

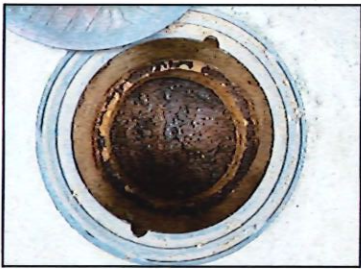
บันทึกการสุบภาคตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ 6 มิถุนายน 2569

การดำเนินการ สุบภาคตะกอนบ่อเกรอะ

ผู้ปฏิบัติ วรินทร์ สุวะทอง

ผู้ควบคุม คุณณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
<u>โรงงาน 1, 2</u>  	 
<u>สำนักงาน</u> 	
<u>โรงอาหาร</u> 	
<u>บ่อมรpk.</u> 	

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
6 / 6 / 26	6 / Jun / 2026

เอกสารแนบ 13

บันทึกการตัดไขมันจากบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน มกราคม 2569

หมายเหตุ

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ตักไข่ม้วนวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

2 / Feb / 2026

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

หมายเหตุ

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ตักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

2 / Mar / 2024

๑
มี ๒๕๖๙

1 / Apr / 2020

ឆ្នាំ ២៥៦៩

1 / May / 2026

เอกสารแนบ 14

บันทึกการดำเนินการสุบปอดักไขมัน

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำออกไ้วัน
ครั้งที่ 1/2569
เมื่อวันที่ 23/04/2569

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
 	 

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
21 / Apr / 26	24 / Apr / 26

เอกสารแนบ 15

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มกราคม 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
01/01/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
08/01/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
15/01/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
22/01/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
29/01/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
2 / Feb / 2026	2 / Feb / 26

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
5/2/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
12/2/2569	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
19/2/2568	ตั้งขยะและทำความสะอาด		
26/2/2568	ตั้งขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
2 / Mar / 2026	2 / Mar / 2026

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มีนาคม 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
7/3/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
12/3/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
19/3/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
26/3/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1 Apr, 26	1 Apr, 2026

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน เมษายน 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
2/4/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
9/4/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
17/4/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
23/4/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		
30/4/2569	ดั๊กขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1 May, 26	1 May 2026

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
07/05/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
14/05/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
21/05/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
28/05/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
2 / Jun / 26	2 / July 2026

FM-GA-50-01 (01-05-26)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มิถุนายน 2569

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
05/06/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
11/06/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
18/06/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		
25/06/2569	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
4 / Jun / 26	4 / Jun / 26

FM-GA-50-01 (01-05-26)

เอกสารแนบ 16

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00207-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายนพดล จำปาเทศ

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



5a0b45b2



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00208-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายสมุท ภาชนัย

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



2890adb7

เอกสารแนบ 17

เอกสารอบรมพนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎหมายจราจร

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

() **ลงชื่อรับทราบ** ()

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

[illegible]

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

[illegible]

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				14/1/69
				14-1-69
				14-1-69
				14/1/69
				14/1/69
				15-1-69
				15-1-69
				15-1-69
				16-1-69
				15-1-69
				15-1-69
				15-1-69
				n
				n
				16/1/69
				16-1-69
				16-1-69
				16-1-69,
				16-1-69
				16-1-69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				16-1-69
				16/4-69
				17/1/69
				17/1/69
				18/01/69
				18/01/69
				19/1/69
				19/1/69
				19/1/69
				19/1/69
				19/1/69
				19/2/69
				19/1/69
				20/1/69
				20/1/69
				20-1-69
				20-1-69
				21-1-69
				21-1-69
				21-1-69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				21/1/69
				21-1-69
				21-1-69
				22-1-69
				22-1-69
				22-1-69
				23-1-69
				23-1-69
				23-1-69
				24-1-69
				24-1-26
				24-1-69
				24-1-69
				26-1-69
				27-1-69
				27-1-69
				27/1/69
				28-1-69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				24-1-69
				27-1-69
				27-1-69
				4
				28-1-69
				28-1-69
				16-1-69
				28-1-69
				28-1-69
				29-1-69
				28-1-69
				28/1/69
				28/1-69
				28/1/69
				28/1/69
				29/1/69
				30/1/69
				02.02-26

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				2-2-69
				2-2-69
				3-2-69
				3-2-69
				3-2-69
				4-2-69
				4-2-69
				4-2-69
				4-2-69
				4-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				5-2-69
				6/02/69
				6/2/69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				6-2-69
				6-2-69
				6-2-69
				6-2-69
				7-2-69
				9-2-69
				10-2-69
				12-2-69
				12-2-69
				12-2-69
				12.2.69
				12-2-69
				13-2-69
				16-2-69
				16-2-26
				16-2-26
				18-2-69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				23-2-69
				24-2-69
				24-2-69
				25-2-69
				27-2-69
				27-2-69
				27-2-69
				5-3-69
				6-3-69
				6-3-69
				1-3-69
				4-3-69
				10-3-69
				16-3-69
				17-3-69
				17-3-69
				17-3-69
				17-3-69

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้รับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

[illegible]

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				5-5-69
				5-5-69
				5-5-69
				8-5-67
				8-5-69
				8-5-69
				9-5-69
				9-5-๗
				9-5-69.
				9-5-69
				9/5/69
				11/5/69
				12/5/69
				12/5/69.
				14/5/67
				14/5/69
				14/5/60
				14/5/69
				15/5/69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				16-5-69
				18-5-69
				18-5-69
				21-5-69
				23/5/69
				25-5-69
				26-5-69
				26-5-69
				27-5-69
				29-5-69
				1/6/69
				1-6-69
				18.06
				26 69
				2-6-69
				4-6-69
				4-6-69
				6-6-69

ลงชื่อรับทราบ

ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเลขโทรศัพท์	ลงชื่อ	วันที่
				4/6/69
				5-6-69
				05/06/26
				05/6-26
				5/6/69
				9/6/69
				12/6/69
				12-6-26
				12-6-26
				13/6/69
				14/6/69
				14/6/69
				15/6/69
				16/69
				16/6/69
				16-6-69

เอกสารแนบ 18

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

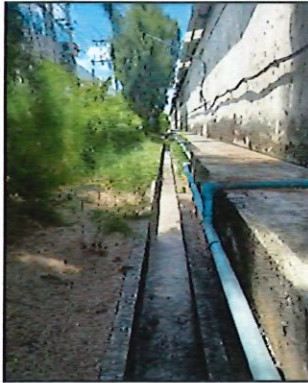
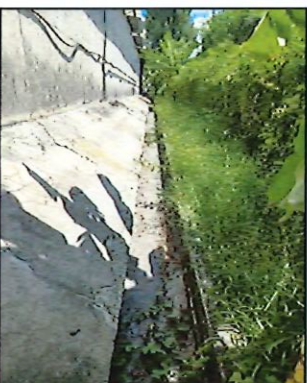
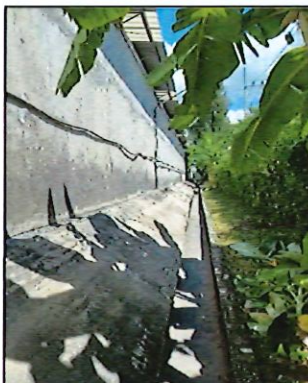
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 24 มกราคม 2569

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
 	 
 	 
 	 

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและปัดกักขยะ

วันที่ดำเนินการ 19 เมษายน 2569

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ			หลังดำเนินการ		
					
					
					
					

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

20 / 4 / 26

20 / Apr / 2026

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 19 เมษายน 2569

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ			หลังดำเนินการ		
					
					
					
					

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

20 / 4 / 26

20 / Apr / 26

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 19 เมษายน 2569

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ			หลังดำเนินการ		
					
					
					
					

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

20 / 4 / 26

20 / Apr / 2026

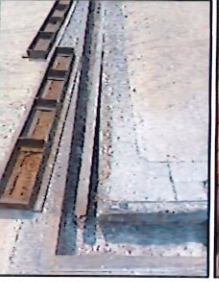
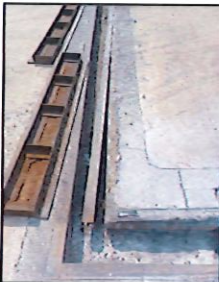
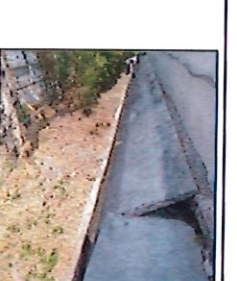
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 19 เมษายน 2569

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ญัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
  	  

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

20 / 4 / 26

20 / Apr / 2026

เอกสารแนบ 19

เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย
และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการกิจการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึง 31 มกราคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,620	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ฮีลชี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	6,240	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	27	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ก๊رين จำกัด (มหาชน)	073
	กากตะกอนอลูมิเนียม	11,350			073
	แบตเตอรี่	15			021
	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	10			073
	วัสดุปูนเบื่อน	329			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	164,626	บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์

โทรสาร

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการกิจการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึง 31 มกราคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	7,819	บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,090			011
	เศษเหล็ก	4,530	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์

โทรสาร

E-mail : natthida.t@nma-thai.com





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,280	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8,480	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	ขยะอิเล็กทรอนิกส์	0			073
	ภาชนะปนเปื้อน	0	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	แบตเตอรี่	0			021
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	180,928	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

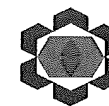
ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	15,679	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	2,316			011
	เศษเหล็ก	5,020	บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึง 31 มีนาคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,600	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ซีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ไร้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน หลอดไฟที่ไร้แล้ว วัสดุปนเปื้อน แบตเตอรี่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ แก้วจากการหลอม (AI Dross)	9,550 5,248 490 7 1,827 25 3 165,957	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)	073 073 073 073 042 021 073 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึง 31 มีนาคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็ก	0 72 24,595 3,222 4,920	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกฐ เทค โนเชอร์วิส จำกัด บริษัท สุขใส รีไซ เคิล จำกัด บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกฐ เทคโน เชอร์วิส จำกัด บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049 059 049 011 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึง 30 เมษายน 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	1,200	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ซีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงปูนอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน หลอดไฟที่ใช้แล้ว แบตเตอรี่ กระป๋องสเปรย์ วัสดุปนเปื้อน เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	7,610 0 0 0 0 0 0	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073 073 073 073 073 042 049
		103,520	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึง 30 เมษายน 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม เศษเหล็ก	0 72 16,745 2,076 3,040 55,729	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกยู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกยู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	049 059 049 011 011 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึง 31 พฤษภาคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	1,660	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี วีโซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	7,080	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	47,812	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ค ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ค กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	1,203			073
	กระป๋องสเปรย์	123			073
	แบตเตอรี่	330			073
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	10,320			073
	วัสดุปนเปื้อน	1,842			042

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึง 31 พฤษภาคม 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	122,872	บริษัท สุโขใสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขใสรีไซเคิล จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทค โนเรอวิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโน เรอวิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	7,518	บริษัท สุโขใสรีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขใสรีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	935			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0			011
	เศษเหล็ก	8,640	บริษัท อิมใจรี ไซเคิล แอนด์ เซอวิส จำกัด	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ เซอวิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึง 30 มิถุนายน 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,680	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน หลอดไฟที่ใช้แล้ว วัสดุปนเปื้อน เถ้าจากการหลอม (AI Dross) เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	8,580 0 0 0 0	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ค ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ค กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท สุโขไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท ดาว ตะวันออก จำกัด	073 073 073 073 042 049 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึง 30 มิถุนายน 2569

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม เศษเหล็ก	0 72 15,527 2,148 2,350 4,890	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกชู เทค โนเชอริส จำกัด บริษัท สุขไสรี เคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์ เชอริส จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกชู เทค โนเชอริส จำกัด บริษัท สุขไสรี รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอริส จำกัด	049 059 049 011 011 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์.....

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com

เอกสารแนบ 20

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ลำดับ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	200	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
3	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	8	042	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
4	15 02 02	Bag Filter	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
5	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	300	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
6	10 03 09	กากตะกอนอลูมิเนียม	150	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
7	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
8	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
9	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	3	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
10	16 06 01	แบตเตอรี่	3	021	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
11	10 10 99	เซรามิคบอลล	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
12	10 03 09	ถังจากการหลอม (Al Dross)	2,000	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
			1000	049	บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด	10130202225473 [3-106-22/47ปท]
13	10 03 09	Aluminium Dross	60	044	บริษัท ทีพีโอโพลีน จำกัด (มหาชน)	10190500125452 [3-101-1/45สบ]
14	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	5	049	เจริญชัยอินดัสตรี	10740001225571 [3-106-12/57สก]
15	19 12 02	เศษเหล็ก	20	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
16	19 12 02	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม		011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
17	19 12 03	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
18	19 09 07	เมมเบรนใช้แล้ว	1	056	บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอวิสเซ จำกัด	82020000225465 [น.106-2/2546-นนป.]
19	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	300	044	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	10190300125447 [3-101-1/44สบ]
20		ขยะมูลฝอย			บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	

เอกสารแนบ 21

ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	100.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	3.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	5.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	5.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	500.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	5.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	3.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	500.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	400.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	70.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	500.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	300.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	15.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	5.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	1,000.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง

047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลที่อื่น ๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยอมยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางกาปกครองนี้
- หากท่านแจ้งคำคัดค้านสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการคิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 นำบำบัดเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือครีททางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 สกปรกตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 สกปรกอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 สกปรกอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

(collect and export)

082 ผนวกหรือฟื้นฟู (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 พักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินกายภาพ (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	30.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	33.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	14.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	96.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	31.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	30.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	7.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	31.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	14.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	76.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	47.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	39.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	1.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	35.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	24.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	75.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	45.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	10.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	29.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	22.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	13.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	63.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	48.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	45.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.400	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	44.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	85.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	46.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	4.700	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	1.500	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	33.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	3.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	88.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	48.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	30.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	2.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	13.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	25.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	100.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.200	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	30.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	25.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.200	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	30.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	25.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	160.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	1.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	30.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	25.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบื่อน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	160.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	40.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	0.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	40.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	30.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	25.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	0.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	120.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10091
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080300125585
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	95.300	073	20190300225401	
2	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	2.600	073	20190300225401	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	2.500	042	10190000825494	
4	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	4.000	073	20190300225401	
5	150111	กระป๋องสเปรย์	4.000	073	20190300225401	
6	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	92.000	049	20740501325499	
7	170505	ตะกอนดินปนเปื้อน	5.000	045	72080000125455	
8	160601	แบตเตอรี่	2.600	021	10190000825494	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.000	073	20190300225401	
10	191203	เศษอลูมิเนียม	252.000	049	20740501325499	
11	100319	ผงฝุ่นจากระบบบำบัด	52.000	044	10190500125452	
12	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
13	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	4.000	049	10130202225473	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	175.000	073	20190300225401	
15	161001	น้ำมันเบือนน้ำมัน	15.000	063	91060309725624	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Used Oil)	5.000	049	10740001225571	
17	100309	ตะกรันอลูมิเนียม(Al Dross)	155.000	049	82250100325564	
18	191203	เศษอลูมิเนียม	45.000	011	10130202225473	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบ 22

แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : นายนิคม ขาวสำลี เลขทะเบียนพาหนะ : 71-8488 สบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447
 สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	198001	Roll off	1	7.61

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.61 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.61 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 17/04/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 9:52
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 17/4/26

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับ : นายนิคม ขาวสำลี ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 17/4/26

[x] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [ลายมือชื่อ] ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : สระบุรี
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง [ลายมือชื่อ] ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่มาถึง : 17-4-69 เวลาที่มาถึง : 14.16

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 7.55 ตัน
 มีการบรรจุ ติดป้าย [ลายมือชื่อ] และเหมาะสม [ลายมือชื่อ] [x] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 17/4 วันที่รับมอบ : 17-4-69 เวลาที่มอบ : 15.07
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [x] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตาม [ลายมือชื่อ] ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.56 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว [ลายมือชื่อ] อนุญาต [ลายมือชื่อ] วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/4 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 04.00 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 22/4 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [x] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23/5/26

Fingerprinting Report 10190300125447

ชื่อบริษัท : บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : [72090000325393

ชื่อกากของเสีย : ผงฝุ่นอลูมิเนียม

วันที่รับ 24/1/69

เลขที่อ้างอิง 11904690632580

ทะเบียนรถ สบ-71-8488

น้ำหนักที่รับ 7.55 ตัน



ผู้ตรวจรับ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด (โรงงานแก่งคอย)
33/1 หมู่ 3 ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
โทรศัพท์ : +66 36 240 000 โทรสาร : +66 36 240 099
อีเมล : Info @ cementhai.co.th www.siamcement.com

THE SIAM CEMENTHAI (KAENG KHOI) CO.,LTD.
33/1 Moo 3, Banpa,Kaeng Khoi,Saburi 18110,Thailand
Tel : +66 36 240 000 Fax : +66 36 240 099
Email : Info @ cementhai.co.th www.siamcement.com

เลขที่อ้างอิง 1-19-0569-037791-0-N

แบบ กอ.๒
H42 126

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายสมยศ โกสกุล เลขทะเบียนพาหนะ : 69-3416 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	161103 ✓	Roll off	1	5.756 ✓
2	ภาชนะปนเปื้อน	150110 ✓	Big Bag	1	0.091 ✓

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.847 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 9/5/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.847 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 09/05/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 07:18

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสมยศ โกสกุล ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 9-5-69

☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 9/5/69

ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 09/05/69
เวลาที่มาถึง : 13.10 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 9/5/69

ปริมาณที่รับมอบ : 5.847 ตัน
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 9/5/69 เวลาที่มอบ : 13.10 น.
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 9/5/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.847 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11/5/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.30
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23/5/69

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นายสมยศ โกสกุล เลขทะเบียนพาหนะ : 69-3416 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
 สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี/18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	150202 ✓	Big Bag	3	0.083

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.083 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : ๑/๕/๒๖

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.083 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 09/05/2569
 เวลาที่ส่งมอบ : ๐๙:๑๘

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสมยศ โกสกุล ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : ๑-๕-๖๙

[/] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : ๑๕/๕/๒๖

ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : ๑ วัน
 วันที่มาถึง : ๑๕/๕/๒๖
 เวลาที่มาถึง : ๑๓:๑๐ น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : ๑๕/๕/๒๖
 [/] ภาถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : ๑๖/๕/๒๖

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ๐.๐๘๓ ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑๖/๕/๒๖ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑๓.๔๐
 ปริมาณคงเหลือ : ๐ ตัน
 [/] ภาถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

- [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : []



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม
นิคมเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
78/1 หมู่ 2 นิคมฯ เวลโกร์ว ต.พิมพา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา

BWG 06 05/69-0562

วันที่ 18 พฤษภาคม 2569

ลำดับ	วันที่ขนส่ง	เลขที่	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง	รายการกากอุตสาหกรรม	รหัส (EU)	ทะเบียนรถ	น้ำหนัก (กิโลกรัม)	วิธีการ บำบัด/ กำจัด	กอ.2	หมายเหตุ
1	09/05/2569	0034	BWG6905090221	ภาชนะปนเปื้อน	15 01 10	69-3416 กทม.	91	073	11905690377910	
2	09/05/2569	0034	BWG6905090221	อิฐทนไฟที่ชำรุด	16 11 03	69-3416 กทม.	5,756	073	11905690377910	
3	09/05/2569	0035	BWG6905090221	วัสดุปนเปื้อน	15 02 02	69-3416 กทม.	83	042	11905690378000	
รวมน้ำหนักสุทธิ							5,930			

บริษัทฯ ได้ดำเนินการบำบัดและกำจัดกากอุตสาหกรรมดังกล่าวอย่างถูกต้องตามกฎหมายและหลักวิชาการ โดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวอนันท์ จิรพัทธ์พงษ์สร)

ผู้จัดการศูนย์บริหารจัดการกากอุตสาหกรรม



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

รูปถ่ายศูนย์บำบัดและกำจัดกากอุตสาหกรรม
นิคมเคมี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 09 พฤษภาคม 2569



เลขที่อ้างอิง 1-74-0669-056192-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นายสุพจน์ สุขใส เลขทะเบียนพาหนะ : 82-2204 สด พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499
 สถานที่ตั้ง : 70 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะทู้มูบแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากจากการหลอม(Al Dross)	100309	ถังเหล็ก	8	10.358

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.358 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.358 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/06/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 13:16
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐธิดา ต่างสันติยะ ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 11/6/26

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสุพจน์ สุขใส ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 11-6-26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : นนทบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 11/6/69
 เวลาที่มาถึง : 15:30

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 10.358 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 11/6/69 เวลาที่มอบ : 15:40
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 11/6/69
 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.358 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12:00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13/6/69
 ปริมาณคงเหลือ : - ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 20/6/26

รายงานวันที่ 11/6/69 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย)จำกัด



เอกสารแนบ 23

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- | | | |
|---------------------|--------------|---------------------|
| 1.1. นายโยชิชิโร | ทังเกะ | ประธานคณะกรรมการ |
| 1.2. นายจันเพ็ง | แสงภักดี | กรรมการ |
| 1.3. นางสาวคณิสันท์ | เอี่ยมวิจิตร | กรรมการ |
| 1.4. นายพงษ์ศักดิ์ | ศรีรงค์ | กรรมการ |
| 1.5. นายชัยรัตน์ | จงสุข | กรรมการ |
| 1.6. นายนพดล | จำปาเทศ | กรรมการ |
| 1.7. นางสาวณัฐธิดา | ต่างสันเทียะ | กรรมการและเลขานุการ |

2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 1.1. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 1.2. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 1.3. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 1.4. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 1.5. จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 1.6. จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการทำงานจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 1.7. จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 เป็นต้นไป



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัทฯ



通達

廃棄物管理ワーキンググループ発足

社内の廃棄物をきちんと、定められた法令に正しくしたがって管理・監督するため、NMAT では以下のとおり廃棄物管理のためのワーキンググループを発足いたします。

1. 廃棄物管理ワーキンググループ

1.1 Mr. Yoshihiro Tange	ワーキングチーム委員長
1.2 Mr. Janpeng Saengphakdee	委員
1.3 Ms. Khanatnan Aeimvijit	委員
1.4 Mr. Pongsak Sriyong	委員
1.5 Mr. Chairat Jongsuk	委員
1.6 Mr. Noppadol Jumpathade	委員
1.7 Ms. Natthida Tangsanthia	委員

2. 廃棄物管理ワーキングチームの職務

- 2.1 製造工程及び事務所から発生する廃棄物の年間管理計画を作成する。
- 2.2 3R 原則 (Reduce, Reuse, Recycle) について調べ、社内で発生する廃棄物の管理に適用させる。
- 2.3 選択している技術と最大限一致させた廃棄物発生量の削減目標を立てる。
- 2.4 廃棄物の種類別に分けた、廃棄物処分許可を受けている業者の一覧を作成する。
- 2.5 3ヶ月ごとに会議を行う。
- 2.6 廃棄物処理業者の監査を、業者選択前に1回、実際に廃棄物運搬が開始された後は少なくとも年に2回実施する。
- 2.7 毎月種類別の廃棄物量報告書を作成する。

2025 年 2 月 1 日より適用する。



(Mr. Hitoshi Yoshimoto)

President

เอกสารแนบ 24

แผนการจัดการของเสียประจำปี

2026年廃棄物処分計画

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。												○
2	ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อการเกิดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み資材 の詳細に関する報告書				●								
3	ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม่อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ										○ ○		
4	ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
5	นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
6	จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่รับจำกัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。			●									
7	จัดประชุมคณะกรรมการทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会会議を実施する。			●			●			○			○
8	ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。						●						○
9	จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำเดือน 月次の廃棄物量レポートを作成する。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○

○ แผนงานดำเนินการ 実施予定

● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ตรวจสอบ 見直者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบ 25

เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย
จากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดปริมาณของเสียที่จะเกิดขึ้นดังนี้

1. เมื่อโครงการใช้ผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



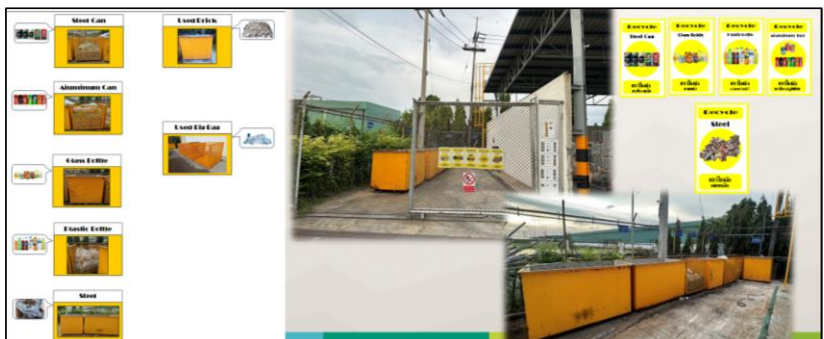
2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัสดุตีบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบ 26

เอกสารการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารจัดการของเสีย



รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 23 มีนาคม 2569

เวลา 09.00 น. ถึง 11.25 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting

On March 23, 2026

Time : 09.00 to 11.25

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะกรรมการฯ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ ในการตรวจสอบการคัดแยกของเสียในแต่ละเดือนโดยตัวแทนของแต่ละหน่วยงานนั้นพบว่า ส่วนใหญ่มีการคัดแยกขยะได้ถูกต้อง แต่ก็ยังพบมีการทิ้งผิด ขอให้แต่ละหน่วยงานช่วยกันแจ้ง ให้พนักงานทั้งขยะให้ถูกต้องตามถังและป้ายที่ติดไว้ 各部署の担当者による毎月のごみ分別チェックでは、ほとんどのごみが 正しく分別されていることが確認されていますが、まだ間違った捨て方が 見受けられるため、各部署とも作業者にゴミ箱の種類と貼ってある表示に 基づいて正しくごみを捨てるよう指導をお願いします。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討を行うための提案 1. การจัดเก็บของเสีย 1. 廃棄物の保管 - ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนดผู้รับผิดชอบ และกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้ 各置き場のゴミ分別状態と捨て方の確認について、決めたことを守 ってゴミを捨てたり分別したりしているか各場所の担当者を決めて チェックしてもらってほしい。 มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論 : 提案が承認された。	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
3	ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または不用品の処分量 จากเดือนธันวาคม 2568 -กุมภาพันธ์ 2569 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไป กำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ) -เดือนธันวาคม 2568 ขยะอันตราย 232.086 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 25.072 ตัน -เดือนมกราคม 2569 ขยะอันตราย 192.974 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 15.131 ตัน -เดือนกุมภาพันธ์ 2569 ขยะอันตราย 189.408 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 24.767 ตัน 2025年12月から2026年1-2月までに処分/処理に出した廃棄物または不用品処分の 量は以下の通り。 -2025年12月 危険ごみ 232.086 t、一般ごみ 25.072 t -2026年1月 危険ごみ192.974 t、一般ごみ 15.131 t -2026年2月 危険ごみ 189.408 t、一般ごみ 24.767 t	書記
4	อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)	เลขานุการ 書記



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 26 มิถุนายน 2569

เวลา 09.00 น. ถึง 10.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting

On June 26, 2026

Time : 09.00 to 10.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ ในการตรวจสอบการคัดแยกของเสียในแต่ละเดือนโดยตัวแทนของแต่ละหน่วยงานนั้นพบว่า ส่วนใหญ่มีการคัดแยกขยะได้ถูกต้อง แต่ก็ยังพบมีการทิ้งผิด ขอให้แต่ละหน่วยงานช่วยกันแจ้งให้พนักงานทิ้งขยะให้ถูกต้องตามถังและป้ายที่ติดไว้ 各部署の担当者による毎月のごみ分別チェックでは、ほとんどのごみが正しく分別されていることが確認されていますが、まだ間違った捨て方が見受けられるため、各部署とも作業者にゴミ箱の種類と貼ってある表示に基づいて正しくごみを捨てるよう指導をお願いします。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討を行うための提案 2.1 การจัดเก็บของเสีย - ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนดผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้ 2.1 廃棄物の保管 各置き場のゴミ分別状態と捨て方の確認について、決めたことを守ってゴミを捨てたり分別したりしているか各場所の担当者を決めてチェックしてもらってほしい。 2.2.แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสียอันตราย - กำหนดการตรวจประเมินสถานที่รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตราย - ครั้งที่ 1 ในเดือนมิถุนายน 2569	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	- ครั้งที่ 2 ในเดือนธันวาคม 2569 2.2 危険廃棄物処分業者監査計画 -危険廃棄物処分/処理業者の監査予定 -1回目 2026年6月 -2回目 2026年12月 มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論 : 提案が承認された。	
3	ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または不用品の処分量 จากเดือนมีนาคม 2569 -พฤษภาคม 2569 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ) -เดือนมีนาคม 2569 ขยะอันตราย 183.177 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 33.874 ตัน -เดือนเมษายน 2569 ขยะอันตราย 111.130 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 79.222 ตัน -เดือนพฤษภาคม 2569 ขยะอันตราย 11.582 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 19.285 ตัน 2026年3月から2026年5月までに処分/処理に出した廃棄物または不用品処分量は以下の通り。 -2026年3月 危険ごみ 183.177t、一般ごみ 33874t -2026年4月 危険ごみ 111.130t、一般ごみ 79.222t -2026年5月 危険ごみ 191.582t、一般ごみ 19.285t	書記
4	อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)	เลขานุการ 書記

เอกสารแนบ 27

เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) WI-GA-01-13ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 การจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ สถานที่ 場所 PD Mettingลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サインPosition: GA ManagerDate: 27 / Nov / 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1	นายสยาม โคตรแก้ว	PD	27/11/2025		เข้าใจดีมาก ๆ ครับผม	☒ Pass ☐ Failed
2	นายธนรัฐ เข้มแก้ว	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
3	นายสิทธิพร บัวบัวชา	PD	27/11/2025		รับทราบ	☒ Pass ☐ Failed
4	นายธีรยุทธ วิเศษลา	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
5	นายสุรศักดิ์ สาแสง	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
6	นายพนพล กองศรี	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
7	นายพงศ์ศักดิ์ ศรีรงค์	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
8	นายขวัญชัย อารินทร์	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
9	นายโยธิน ไชยตะมาตย์	PD	27/11/2025		รับทราบ	☒ Pass ☐ Failed
10	นายเรวัตน์ ชาญเขียว	PD	27/11/2025		รับทราบครับ	☒ Pass ☐ Failed
11	นายนำพล กุณา	PD	27/11/2025		รับทราบ	☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

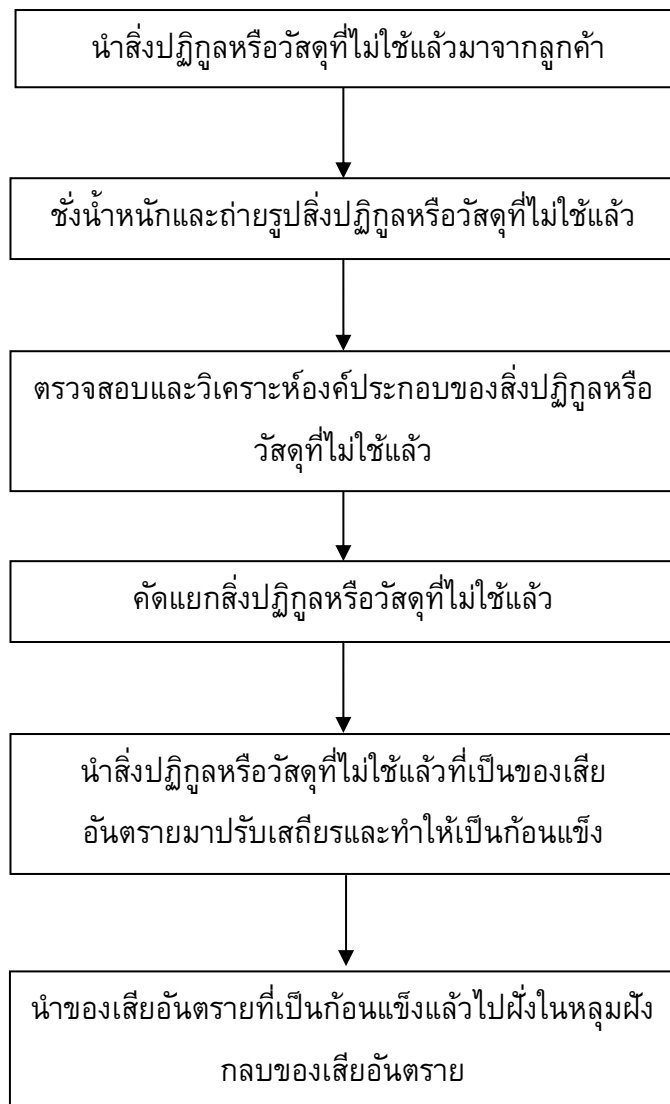
ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
12	นายชัยรัตน์ จงสุข	PD	27/11/2025		เข้าใจ	☒ Pass ☐ Failed
13	นายสมุทร ภาชนัย	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ.	☒ Pass ☐ Failed
14	นายสาธา พงษ์พันธ์	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
15	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	PD	27/11/2025		เข้าใจแล้วครับ	☒ Pass ☐ Failed
16	นายทอง จันลา	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
17	นายภาสวิน ป้องคำสิงห์	PD	27/11/2025		เข้าใจ	☒ Pass ☐ Failed
18	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	PD	27/11/2025		เข้าใจ	☒ Pass ☐ Failed
19	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
20	นายธนิศ สังข์คงเมือง	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ.	☒ Pass ☐ Failed
21	นายกฤษกร พรหมผา	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
22	นายปฐวี พุ่มรี	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
23	นายจิระเดช เงามาม	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
24	นายวีระพล เมืองประทุม	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
25	นายสุทิน อาญาเมือง	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
26	นาย อนุช วิชาปัดตา .	จว	27/11/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
						☐ Pass ☐ Failed
						☐ Pass ☐ Failed

เอกสารแนบ 28

เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

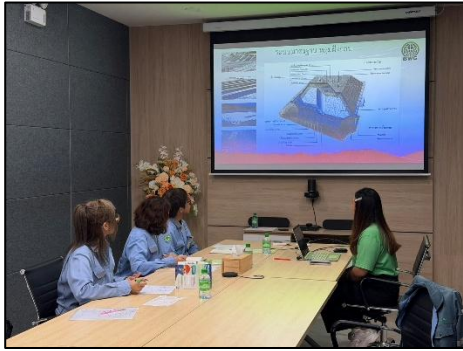
เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับคุณภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย และบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



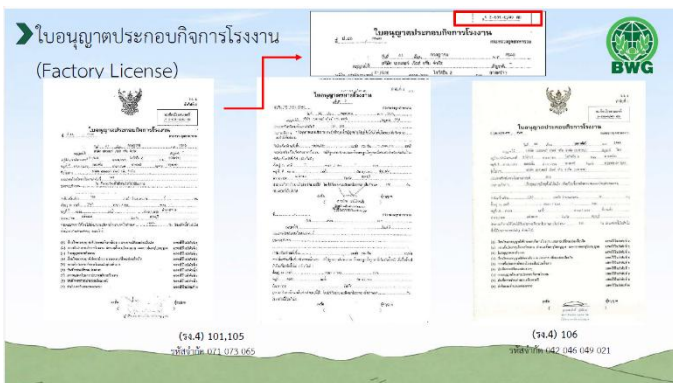
ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

5 มิถุนายน 2569

เจ้าหน้าที่ผู้ให้ข้อมูลและนำตรวจพื้นที่



มาตรฐานการรับรองประเภทต่างๆ และใบอนุญาตประกอบกิจการ



ห้องปฏิบัติงาน

การวิเคราะห์ตัวอย่าง



การวิเคราะห์ Heavy metal, ICP Energy lab Heating value ,O&G
Bomb Calorimeter General Lab

การวิเคราะห์กากอุตสาหกรรม
โดยเจ้าหน้าที่ผู้เชี่ยวชาญในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่มีมาตรฐาน
ตามที่กฎหมายกำหนด

การตรวจสอบปริมาณของสิ่งปฏิกูลที่นำเข้ามากำจัด ทางบริษัทจะทำการตรวจสอบและถ่ายภาพไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง

ขั้นตอนการจัดการกากอุตสาหกรรม

ขั้นตอนการจัดการกากอุตสาหกรรม

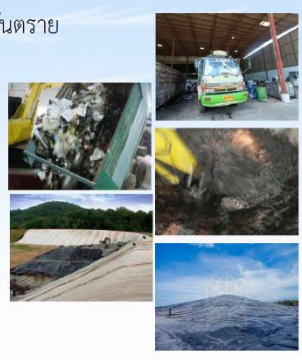


ตรวจสอบภาพพร้อมส่ง ชั่งน้ำหนัก ตรวจภาพอุตสาหกรรม

ทดสอบ Finger Print Test

ขั้นตอนการฝังกลบของเสียที่เป็นอันตราย
(หลุมฝังกลบแบบปลอดภัย) 073

- เตรียม Waste เบื้องต้น
- ส่งเข้าอาคารรับแอมิออนเพื่อลดความเป็นพิษ
- เก็บ Waste ลงในเบ้าปูนซีเมนต์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม
- จากนั้นนำลงสู่หลุมฝังกลบแบบปลอดภัย (Safe Landfill) ในระยะเวลา 30-90 นาที
- เจ้าหน้าที่เข้าปฏิบัติงานตรวจสอบและบันทึกข้อมูล
- ห้อง Lab ทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง
- นำดินไปถมบนหลุม Hazardous



ขั้นตอนบำบัดน้ำเสีย



บำบัดทางเคมี บำบัดทางชีวภาพ บำบัดด้วยระบบ RO

สูบน้ำเสียเข้าถัง Reactor เพื่อเตรียมการบำบัด โดยการเติมสารเคมีเข้ากระบวนการ

น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว จะถูกส่งไปบำบัดเพื่อลดค่าออกซิเจนชีวเคมี (BOD) โดยใช้ระบบ RO (Reverse osmosis)

ระบบ Reverse osmosis (RO) ที่เป็นการกรองแบบละเอียด โดยใช้เยื่อเลือกในการดัดน้ำเสียผ่านเมมเบรน (Membrane) ที่มีขนาดเล็ก (0.0001 ไมครอน) ออกมาเป็นน้ำใส ที่นำมาใช้ประโยชน์ได้ภายในบริษัท

การใช้ประโยชน์จากน้ำที่ผ่านการบำบัด



การจัดการปรับคุณภาพ ประเภทของเหลว Liquid Blending (042)



จุดรวบรวมกาก (ของเหลว) จุดปรับคุณภาพกาก (ของเหลว)

การปรับคุณภาพของเสีย Solid Blending



เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า เศษยาง เศษหนัง พลาสติก

ก่อนผลิตภัณฑ์

042 046

กระบวนการผลิตก้อนเชื้อเพลิง SRF

ระบบการไหลเวียน / Process FlowChart

วัตถุดิบเข้า (Raw Materials):

1. ไม้ (Wood)
2. เศษไม้ (Wood chips)
3. เศษยาง (Rubber chips)
4. เศษพลาสติก (Plastic chips)
5. เศษกระดาษ (Paper chips)
6. เศษผ้า (Cloth chips)
7. เศษพลาสติก (Plastic chips)
8. เศษกระดาษ (Paper chips)
9. เศษผ้า (Cloth chips)

ขั้นตอนการผลิต (Production Steps):

1. ตัดปอ/ย่อย (ขั้นต้น) / Primary shredded
2. คัดแยกขนาด / Sorted/size separated
3. ตัดละเอียด / Fine shredded
4. ลำเลียง / Fine shredded
5. อัดก้อน / Compacted
6. ผลิตภัณฑ์ RDF / Product
7. การห่อ / บรรจุลงยานลำเลียง / Wrapping / Conveyor
8. การผสมวัตถุดิบ / Blend

การผสมวัตถุดิบ / Blend

ผลิตภัณฑ์ RDF / Product

การห่อ / บรรจุลงยานลำเลียง / Wrapping / Conveyor

บริษัท บี.อี.ซี. จำกัด (มหาชน) / B.E.C. Co., Ltd.

Power Plant

The diagram illustrates the power generation process:

- Water Intake:** "น้ำจากเขื่อนภูมิพล" (Water from U Thant Dam) is pumped into the "ถังเก็บน้ำ" (Water Storage Tank).
- Boiler:** "น้ำในถังเก็บน้ำถูกให้ความร้อน" (Water in the storage tank is heated) by "ถ่านหิน" (Coal) in the "หม้อไอน้ำ" (Boiler).
- Steam Cycle:** "น้ำที่ร้อนกลายเป็นไอน้ำ" (Hot water turns into steam) and drives the "กังหันไอน้ำ" (Steam Turbine), which is connected to the "เครื่องกำเนิดไฟฟ้า" (Generator).
- Power Output:** The generator produces "ไฟฟ้ากระแสสลับ" (AC electricity), which is then transformed by the "หม้อแปลงไฟฟ้า" (Transformer) into "ไฟฟ้าแรงดันสูง" (High Voltage Electricity).
- Transmission:** The high-voltage electricity is sent to the "สถานีส่งไฟฟ้าแรงสูง" (High Voltage Power Station) for distribution.

ETC

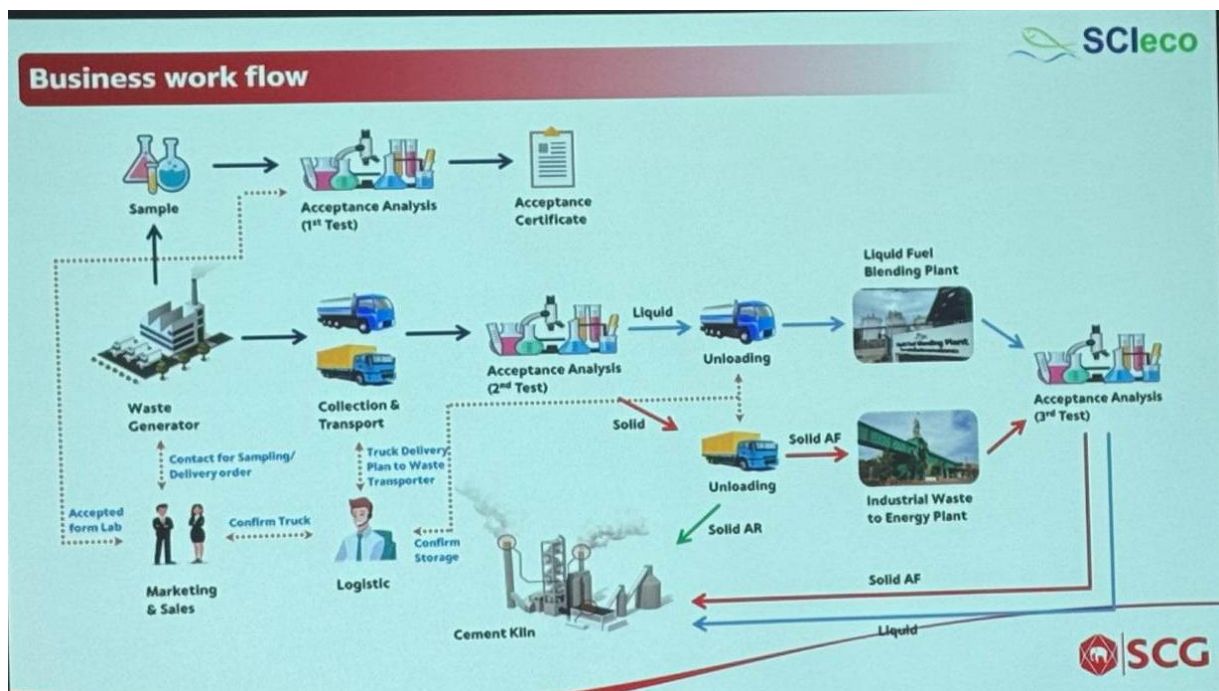
ภาพกิจกรรม CSR วัยเรียน

โครงการแต้มสี เติบโตขึ้น ปี 7

BWG

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

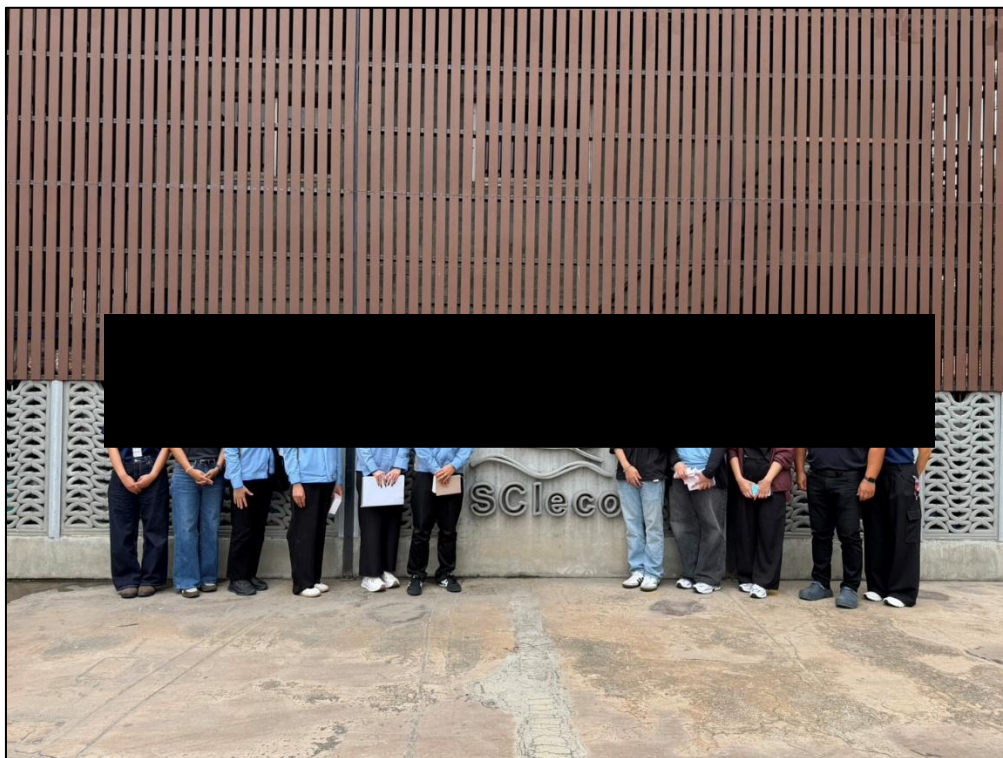
เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.30-12.00 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 33/1 หมู่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110 ซึ่งบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยวิธีเผาร่วมในเตาผลิตปูนซีเมนต์ โดยทำการปรับปรุงคุณภาพกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ทั้งของแข็ง ของเหลว และประเภทกึ่งแข็งกึ่งเหลว เพื่อให้ได้คุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่กำหนดก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และวัตถุดิบทดแทน มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ขั้นตอนการให้บริการ Acceptance Procedure



ภาพการตรวจประเมินบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
19 มิถุนายน 2569



บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมเถ้าจากการหลอม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกรันอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569

พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์



บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักและห้องตรวจสอบคุณภาพ



โรงบดและโรงหลอม

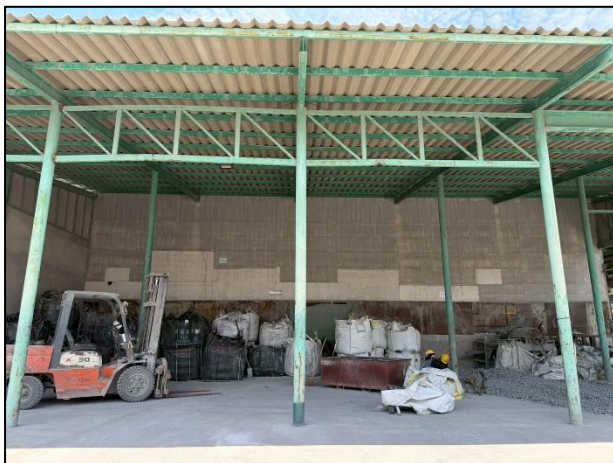


ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569

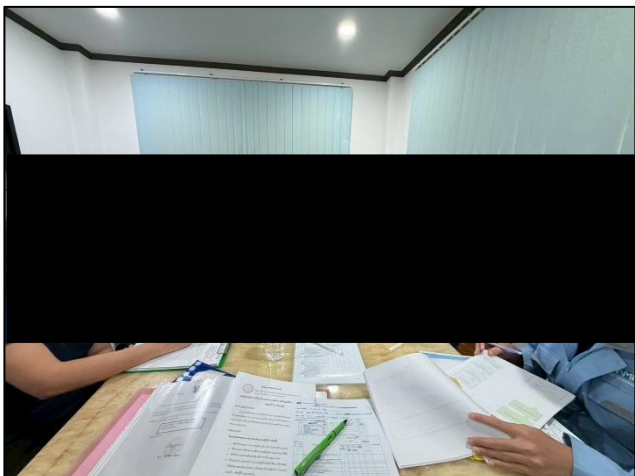
ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



พื้นที่จัดเก็บของเสียรอส่งกำจัด



ตรวจสอบเอกสาร



เอกสารแนบ 29

เอกสารตรวจคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			9/1/2569		16/1/2569		23/1/2569		30/1/2569			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากบ่อดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	2	✓	2	✓	3	✓	3		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	4	✓	3	✓	4		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	1	✓	2	✓	1	✓	2		
	3.2 เศษกระดาด (กล่องกระดาด)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาดที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และ โรงอาหาร	✓	2	✓	4	✓	4	✓	3		
	3.4 Magnetic dust		✓	3	✓	3	✓	1	✓	1		
	3.5 Dust chip		✓	5	✓	5	✓	1	✓	3		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	10	✓	15	✓	2	✓	8		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	12	✓	7	✓	17	✓	25		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	-	✓	1	✓	2	✓	3		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	-	✓	1	✓	2	✓	2		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	-	✓	-	✓	-	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	5		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
30 Jan 2026	2 Feb 2026

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			6/2/2569		10/2/2569		18/2/2569		26/2/2569			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไช้หมักจากบ่อคัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	1	✓	2	✓	2	✓	3		
	ไช้หมัก เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	2	✓	3	✓	2	✓	2		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	1	✓	2	✓	3	✓	1		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	3	✓	3	✓	4	✓	4		
	3.4 Magnetic dust		✓	-	✓	-	✓	1	✓	1		
	3.5 Dust chip		✓	12	✓	13	✓	13	✓	3		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	22	✓	25	✓	29	✓	8		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	19	✓	11	✓	21	✓	3		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	1	✓	2	✓	2	✓	3		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	2	✓	2		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
06 Feb. 2026	2 Mar. 2026

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			6/3/2569		13/3/2569		20/3/2569		27/3/2569			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไช้มันจากบ่อคัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	2	✓	2	✓	3	✓	1		
	ไช้มัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	2	✓	3	✓	3	✓	3		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	1	✓	2	✓	3		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	2	✓	2	✓	3	✓	3		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	1	✓	1	✓	-		
	3.5 Dust chip		✓	8	✓	8	✓	8	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	27	✓	29	✓	3	✓	5		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	19	✓	29	✓	12	✓	8		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	1	✓	1	✓	2	✓	2		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	1	✓	2		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	5	✓	5	✓	5	✓	5		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	2	✓	2		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
27 Mar 2026	27 Mar 2026

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			3/4/2569		10/4/2569		17/4/2569		24/4/2569		30/4/2569	
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	3	✓	3	✓	2	✓	2	✓	4
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	2	✓	3	✓	3	✓	1	✓	3
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	6	✓	1	✓	2	✓	1
	3.2 เศษกระดาด (กล่องกระดาด)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	2	✓	1	✓	1
	(กระดาดที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	3	✓	3	✓	3	✓	3	✓	4
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	-	✓	-	✓	1	✓	1
	3.5 Dust chip		✓	1	✓	1	✓	1	✓	2	✓	7
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	20	✓	23	✓	1	✓	4	✓	10
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	12	✓	7	✓	19	✓	13	✓	11
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	4	✓	4	✓	5	✓	4	✓	9
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	3	✓	3	✓	3	✓	4	✓	5
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	-	✓	-	✓	1	✓	1	✓	1
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	5	✓	6	✓	5	✓	6	✓	5
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	20	✓	25	✓	27

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
30 Apr 26	30 Apr 2026



ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			8/5/2564		10/5/2564		22/5/2564		29/5/2564			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไช้มันจากบ่อดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	4	✓	2	✓	3	✓	2		
	ไช้มัน เศษหญ้า ไช้ไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษบรรจุภัณฑ์อาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	3	✓	3	✓	4		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระຈก และกระเบ้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	6	✓	1	✓	-		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	2	✓	2	✓	2	✓	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	1	✓	-	✓	3		
	3.5 Dust chip		✓	6	✓	7	✓	-	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	25	✓	29	✓	8	✓	11		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	24	✓	17	✓	9	✓	17		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	1	✓	1	✓	1	✓	2		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	5	✓	5	✓	5	✓	5		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	1	✓	1		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
29 May, 26	29 May, 2026



ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			4/6/2569		12/6/2569		18/6/2569		26/6/2569			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากบ่อดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	4	✓	4	✓	2	✓	3		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	2	✓	3	✓	3	✓	2		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	4	✓	4	✓	1		
	3.2 เศษกระดาด (กล่องกระดาด)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาดที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	4	✓	4	✓	1	✓	2		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	1	✓	1	✓	-		
	3.5 Dust chip		✓	3	✓	3	✓	3	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	25	✓	29	✓	4	✓	11		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	19	✓	7	✓	23	✓	15		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	2	✓	8	✓	3	✓	4		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	2	✓	2	✓	3	✓	4		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
26 Jun 26	26 Jun 2026

เอกสารแนบ 30

เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน

พนักงาน บ.นิคเคีย (เวลโกรว)

No.	ชื่อ	ที่อยู่
1	นาย นิรุต มุตพันธ์	106/375 หมู่ 1 ต.แสนภูดาษ อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา
2	นาย เฝ้าพันธ์ มุตพันธ์	88 หมู่ 1 พิมพาวาส บางปะกง ฉะเชิงเทรา 24180
3	นางสาว ศิริมล เขียวชาญ	11 / 259 ต.ท่าสะพาน อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
4	นางสาว พนิดา บัณฑิต	59/61 หมู่ที่ 2 ต.บางพระ อ.เมืองฉะเชิงเทรา ฉะเชิงเทรา 24000
5	นางสาว ฤทธิญา อาจสามารถ	88/126 ต.พิมพา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
6	นาย ภาติลก สาธุวงศ์	199/242 หมู่ 7 ต.บางวัว อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
7	นางสาว ธัญญารัตน์ สดใส	199/242 หมู่ 7 ต.บางวัว อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
8	นาย ธนิก สังข์คงเมือง	164/214 ต.ท่าสะพาน อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
9	นางสาว ปาณิณี เพชรภูมิ	164/214 ต.ท่าสะพาน อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
10	นางสาว กรรณิการ์ ขวนประสิทธิ์กุล	2/4 ไพนุลย์วัฒนา ต.บางคล้า อ.บางคล้า ฉะเชิงเทรา 24110
11	นางสาว ชโลธร สุขฉายา	92/46 หมู่ 7 ต.บางพระ อ.เมืองฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา
12	นางสาว คณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร	99/25 หมู่ 8 ต.ท่าสะพาน อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
13	นางสาว ศรัญญา จันทามวงศ์	31/54 หมู่ 2 ต.คลองนา อ.เมืองฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา 24000
14	นาย สุรศักดิ์ อุทโท	99/215 หมู่ 8 ต.ท่าสะพาน อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา

เอกสารแนบ 31

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็ก เทศบาลบางสมัคร



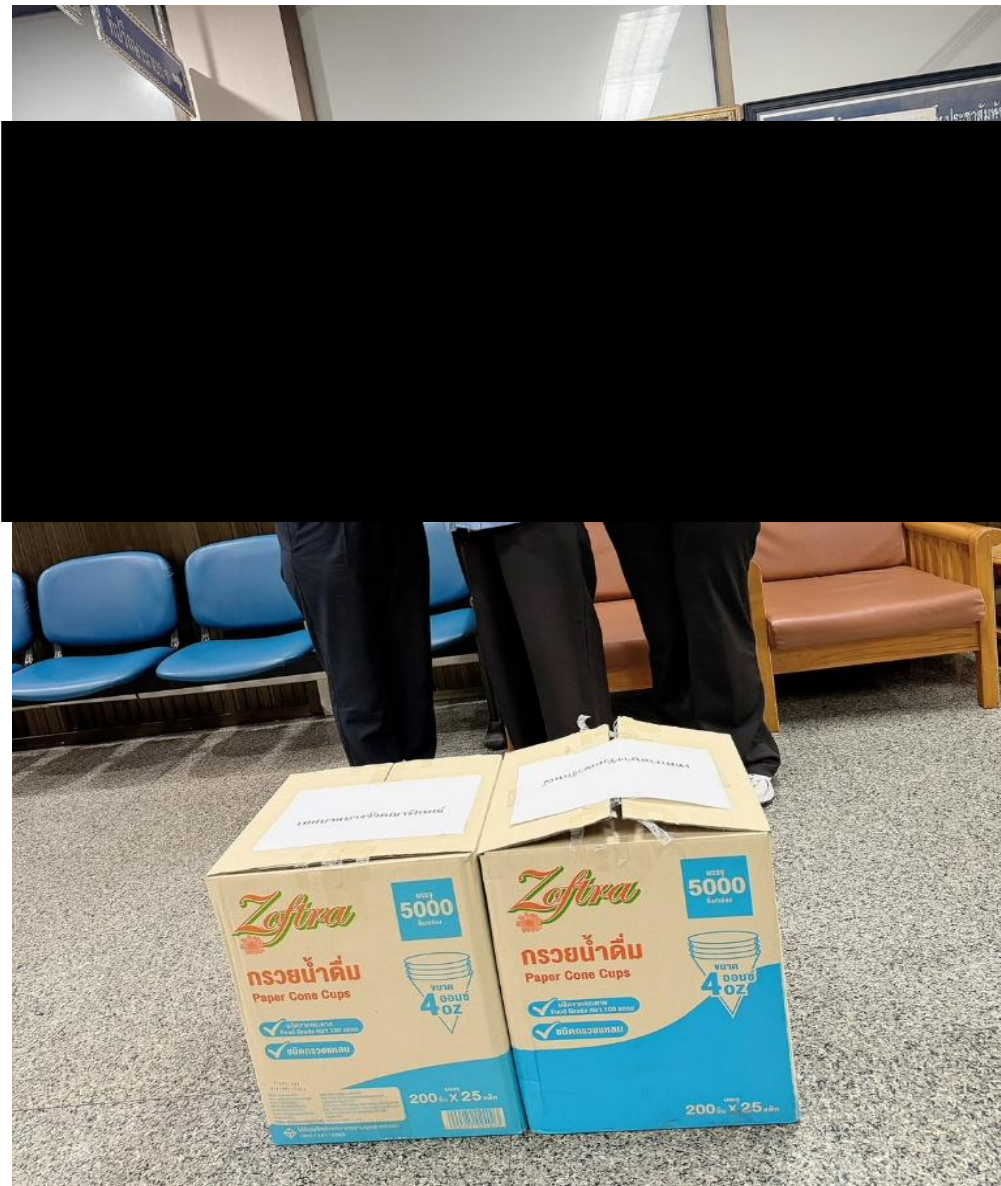
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็ก โรงงานบางวัว(สายเสริมวิทย์)



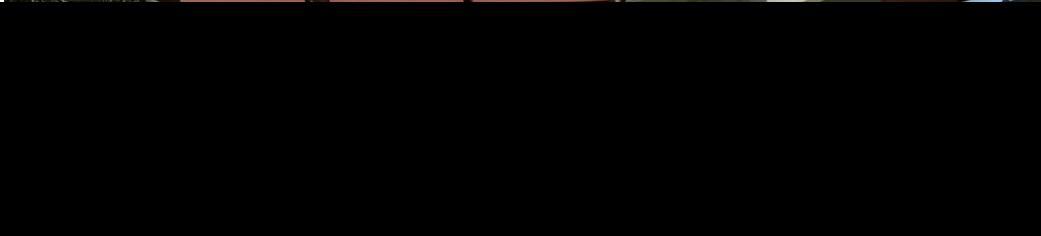
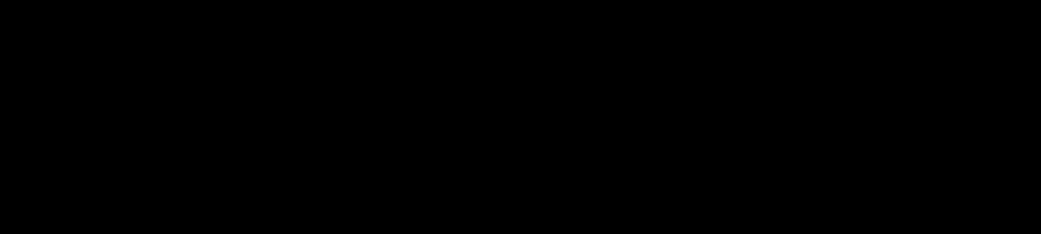
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมสงกรานต์ เทศบาลบางวัวฉัตรเกษ์



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็ก เทศบาลบางหมื่น



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

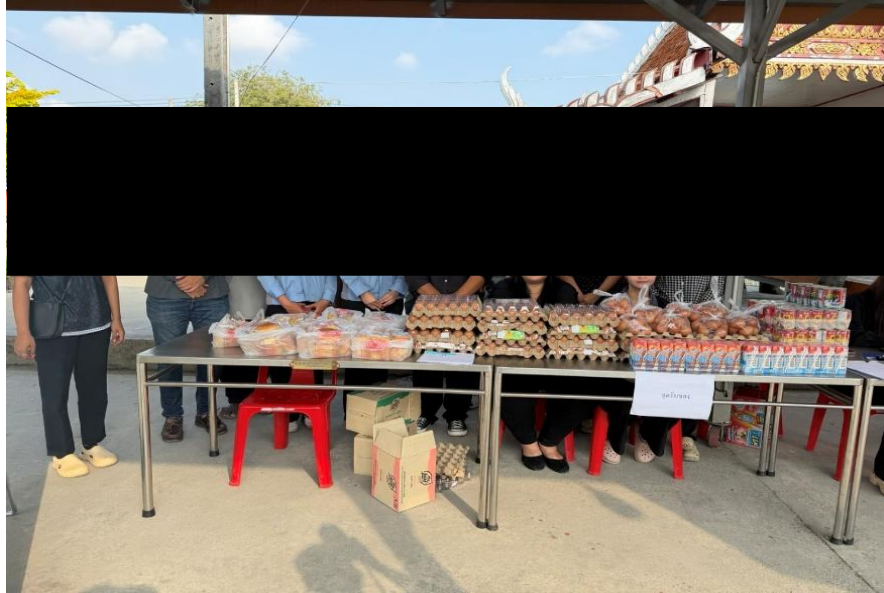
กิจกรรมวันเด็ก สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

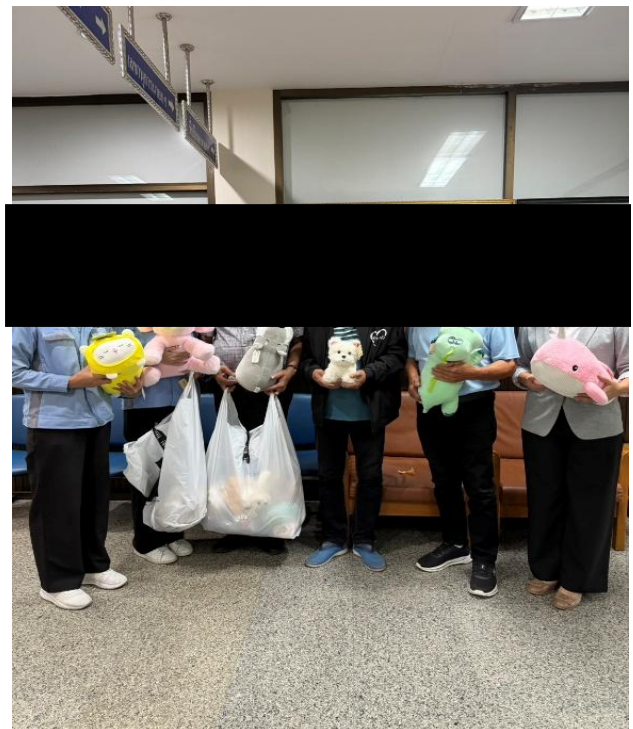
กิจกรรมธนาคารขยะ เทศบาลพิมพา

27 มีนาคม 2569



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็ก เทศบาลบางบัวคนารักษ์



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

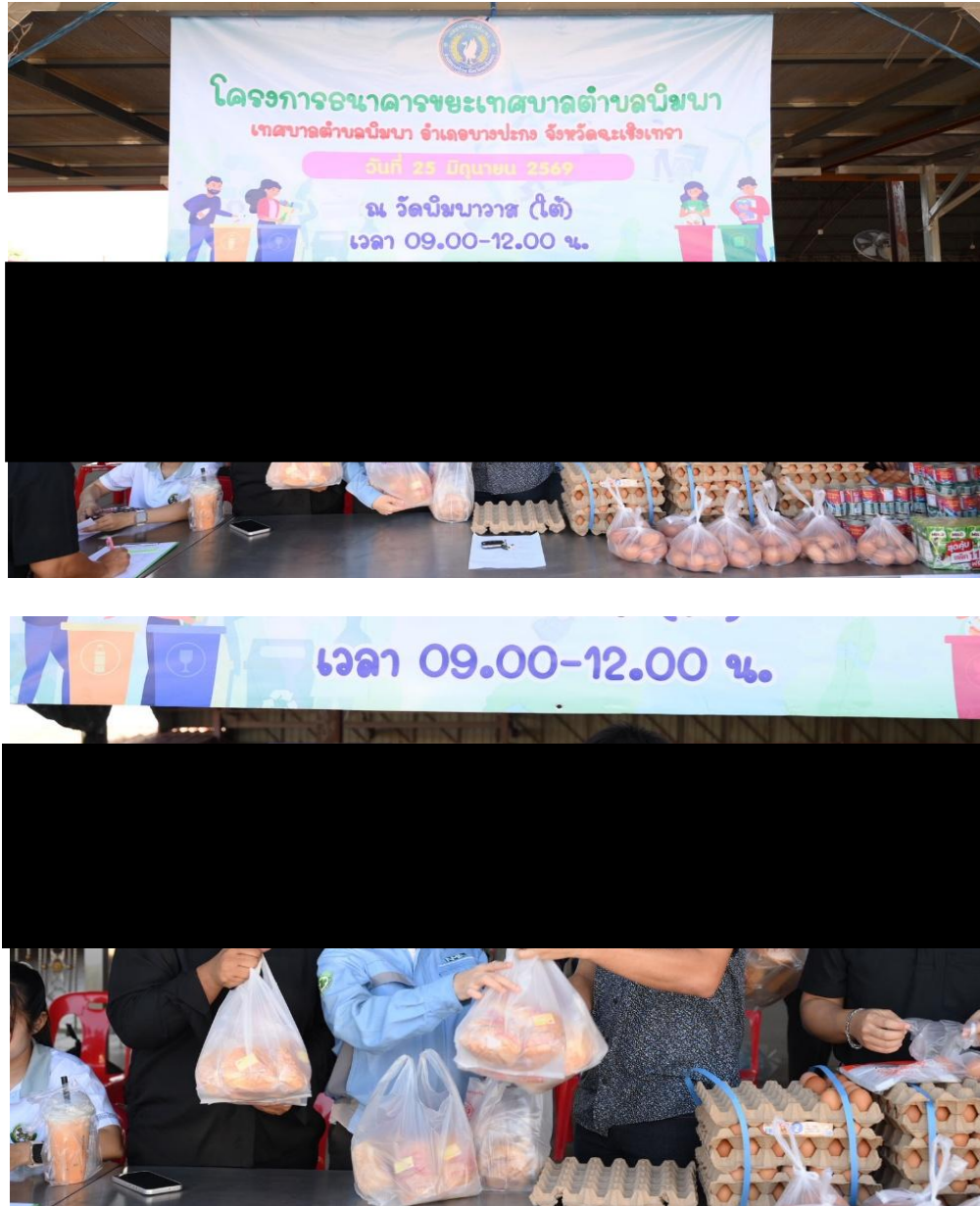
กิจกรรมสงกรานต์ เทศบาลพิมพา



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมธนาคารขยะ เทศบาลพิมพา

25 มิถุนายน 2569



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็ก เทศบาลบางพิมพา



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมสงกรานต์ เทศบาลบางสมัคร





ที่ ฉข ๕๔๕๐๖/ว๔๐๒

สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๙/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง ฉข ๒๔๑๓๐

๒๓ มีนาคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ด้วย กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ได้ขอความอนุเคราะห์ใช้ไก่ เพื่อที่จะใช้ในการดำเนินโครงการธนาคารขยะเทศบาลตำบลพิมพา ครั้งที่ ๒ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๙ ในวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๙ เวลาตั้งแต่ ๐๙.๐๐ – ๑๒.๐๐ น. ณ วัดพิมพาวาส (ใต้) หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอ บางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อขับเคลื่อนการดำเนินงานธนาคารขยะ ส่งเสริมและสนับสนุนการจัดตั้ง ธนาคารขยะตำบลพิมพาให้เกิดความยั่งยืนและมีประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านการบริหารจัดการขยะ ในตำบลพิมพา และได้รับการสนับสนุนปลากะปอง นม น้ำดื่ม และอาหารว่างจากบริษัท ของท่าน นั้น

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ขอขอบพระคุณท่านมา ณ โอกาสนี้ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการสนับสนุนจากท่านด้วยดีอีกเช่นเคย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพนิตนาฏ บุญมี)

นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

งานธุรการ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐๘๖-๓๕๐๖๐๘๘, ๐๓๘-๕๗๐๕๕๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



ที่ นช ๕๔๔๐๕/ ๒๗๓๑

สำนักงานเทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์
๒๙ หมู่ ๓ ตำบลบางวัว อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง ขอขอบคุณในความอนุเคราะห์ของขวัญหรือของรางวัลวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๙
เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์ ได้ขอความอนุเคราะห์สนับสนุนของขวัญวันเด็กเพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๙ ในวันเสาร์ที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙ เวลา ๐๙.๓๐ น. ณ โดมหน้าเทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์ เพื่อเสริมสร้างพัฒนาการให้ครบทุกด้านแก่เด็กและเยาวชนพร้อมทั้งได้รับความสุข สนุกสนานตามวัยอันสมควร และรับรู้ถึงความรัก ความปรารถนาดีที่ผู้ใหญ่มอบให้ไปแล้ว นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้รับความอนุเคราะห์ของขวัญ ขนม เครื่องดื่ม และสิ่งของต่างๆ ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอขอบพระคุณในความร่วมมือของท่านเป็นอย่างสูง มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอิทธิพงษ์ ทองล้อม)

นายกเทศมนตรีตำบลบางวัวควนารักษ์

กองการศึกษา

โทร. ๐๓๘-๕๓๙๗๐๗-๘ ต่อ ๑๓๔

โทรสาร ๐๓๘-๕๓๙๗๐๙

“ชื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม”

ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๔ ตำบลบางสมัคร
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

๑๐ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบพระคุณสำหรับของแจกสำหรับผู้สูงอายุในประเพณีวันสงกรานต์ หมู่ที่ ๔

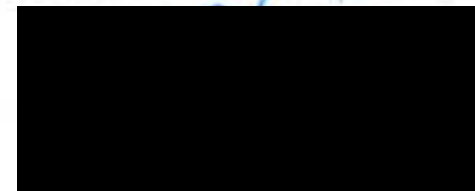
เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ทางบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความอนุเคราะห์และ
สนับสนุนของแจกสำหรับผู้สูงอายุในกิจกรรมประเพณีวันสงกรานต์ ของหมู่ที่ ๔ ตำบลบางสมัคร นั้น
ทางหมู่ที่ ๔ มีความยินดีและซาบซึ้งใจในการสนับสนุนของดังกล่าวเป็นอย่างมาก

กระผม นายกนกโสภณ กุลากุล ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ ขอขอบพระคุณท่าน มา ณ โอกาสนี้ด้วย
และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



(นายกนกโสภณ กุลากุล)
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ บ้านเกาะหลวง
ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง

ผู้ใหญ่กนกโสภณ กุลากุล
ม.4 ต.บางสมัคร 089-6016963

ที่ ฉช ๕๔๕๐๖/ว๖๘๐



สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๙/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง ฉช ๒๔๑๓๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

เรื่อง ขอบขอบคุณ

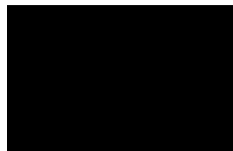
เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ด้วย กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ได้ขอความอนุเคราะห์อาหารว่าง จำนวน ๕๐ ชุด และปลากระป๋อง จำนวน ๕๐ แพ็ค จากบริษัทของท่าน เพื่อที่จะใช้ในการดำเนินโครงการ ธนาคารขยะเทศบาลตำบลพิมพา ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๙ ในวันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๙ เวลาตั้งแต่ ๐๙.๐๐ – ๑๒.๐๐ น. ณ วัดพิมพาวาส (ใต้) หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อขับเคลื่อนการดำเนินงานธนาคารขยะ ส่งเสริมและสนับสนุนการจัดตั้งธนาคารขยะตำบลพิมพาให้เกิดความยั่งยืนและมีประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านการบริหารจัดการขยะในตำบลพิมพา นั้น

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ขอขอบพระคุณท่านมา ณ โอกาสนี้ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการสนับสนุนจากท่านด้วยดีอีกเช่นเคย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพนิตนาฏ บุญมี)

นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

งานธุรการ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐๘๖-๓๕๐๖๐๘๘, ๐๓๘-๕๗๐๕๕๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๔ ตำบลบางสมัคร
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

๘ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอบขอบคุณที่ให้การสนับสนุนของขวัญสำหรับกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ทางบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ร่วมการสนับสนุนของรางวัล
ของขวัญในการจัดกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ปี ๒๕๖๙ เพื่อให้เด็กมีกิจกรรมสนุกสนานได้อย่างมีความสุขนั้น

บัดนี้ กระผมนายกนกโสภณ กุลากุล ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ (บ้านเกาะหลวง) ขอขอบพระคุณใน
ความอนุเคราะห์ของท่านเป็นอย่างสูง ที่มีให้กับทางเด็กๆ หมู่ที่ ๔ (บ้านเกาะหลวง) และเด็กๆในตำบล
หมู่บ้านใกล้เคียง รวมถึงเด็กๆที่ยังยากไร้ขาดแคลนทุนทรัพย์ ไม่มีโอกาสในการซื้อของเล่น-อุปกรณ์การเรียน
ต่างๆด้วย

ดังนั้นจึงขออำนาจคุณพระศรีรัตนตรัยจงบันดาลให้ทุกท่านและครอบครัวประสบแต่
ความสุขความเจริญ คิดสิ่งใดขอสมปรารถนาทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อขอบพระคุณเป็นอย่างสูง

ขอแสดงความนับถือ



(นายกนกโสภณ กุลากุล)

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ บ้านเกาะหลวง
ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง



ที่ ศธ.๐๔๐๓๒.๑๒๘/ว๐๓

โรงเรียนวัดสุคันธศีลาราม (หอมศีลวิทยาคาร)
๑๓ หมู่ที่ ๓ ต.หอมศีล อ.บางปะกง
จ.ฉะเชิงเทรา ๒๔๑๘๐

๘ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอขอบคุณในการสนับสนุนการดำเนินโครงการวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๘

เรียน บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ท่านได้ร่วมสนับสนุน ตักดา เพื่อจัดการกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘
ในวันศุกร์ที่ ๙ มกราคม ๒๕๖๙ ณ โรงเรียนวัดสุคันธศีลาราม(หอมศีลวิทยาคาร) นั้น

ในการนี้ได้รับตักดาดังกล่าวไว้แล้ว และจะนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ต่อไป ทางขอขอบคุณ เป็น
อย่างสูง ขออำนาจคุณพระรัตนตรัยและสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลาย จงโปรดดลบันดาลให้ประสบกับความสุขความ
เจริญรุ่งเรืองตลอดไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายวันชัย งามข้า)

ผู้ใหญ่

เบอร์โทร. ๐๖๓-๘๔๗-๖๑๘๖

เอกสารแนบ 32

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1.คณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

1.1 นายโยชิอิโร	ทังเกะ	ประธานคณะทำงาน
1.2 นางสาวคนัสนันท์	เอี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.3 นายจันเพ็ง	แสงภักดี	กรรมการ
1.4 นางสาวณัฐริดา	ต่างสันเทียะ	เลขานุการ

2.หน้าที่ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

2.1 ศึกษา วางแผนและจัดทำงานประมาณด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้พัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมภายในโรงงานและงานมลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ

2.2 รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข

2.3 สรุปปัญหาข้อร้องเรียนและผลการแก้ไข

2.4 ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมลชนสัมพันธ์

2.5 จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

2.6 คณะกรรมการที่ได้แต่งตั้งชุดนี้มีวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประกาศ

ประกาศ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัท



通達

環境管理委員会の任命

当日軽エムシーアルミ（タイランド）Co., Ltd. の環境管理活動が定められた法令に則って正しく実施されるよう、以下の通り環境管理委員会を任命いたします。

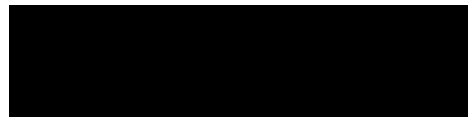
1. 環境管理委員会

- 1.1 Mr.Yoshihiro Tange 委員長
- 1.2 Mr. Janpeng Saengphakdee 委員
- 1.3 Ms.Khanatnan Aeimvijit 委員
- 1.4 Ms.Natthida Tangsanthia 委員

2. 環境管理委員会の義務

- 2.1 工場内環境の改善向上および地域広報活動を行うための調査、実施計画の立案ならびに活動予算を作成する。
- 2.2 苦情を受付けると共に改善方法の策定を行う。
- 2.3 苦情問題および改善結果をまとめる。
- 2.4 環境面査定および地域広報活動のフォローアップ。
- 2.5 工場の環境活動実施結果報告書を作成し、地域ならびに各関係機関に周知する。
- 2.6 本委員会の任期は発表日から2年とする。

2025 年 1 月 1 日発表



(Mr. Hitoshi Yoshimoto)

President